



## Zinklamellenbeschichtungen Cr (VI)-frei

Stellen Sie jetzt von DACROMET®  
auf Cr(VI)-freie Zinklamellenbeschichtung um!

# BÖLLHOFF

**Stellen Sie jetzt von DACROMET® auf Cr(VI)-freie Zinklamellenbeschichtung um!**



In Anlehnung an die aktuelle Oberflächendiskussion, informieren wir Sie über die Situation der Cr(VI)-haltigen Zinklamellenbeschichtung DACROMET®. Es gibt deutliche Signale seitens der Beschichter und Hersteller, die Beschichtungskapazitäten kurzfristig auf das Cr(VI)-freie Nachfolgeprodukt GEOMET® umzustellen.

Dies wirkt sich unmittelbar auf die Verfügbarkeit und den Preis von DACROMET® beschichteten Verbindungselementen aus. Längere Lieferzeiten und deutlich höhere Preise sind die Folge. GEOMET® wird als Cr(VI)-freie Alternative zu DACROMET® bereits von vielen Kunden eingesetzt. Wir empfehlen schnellstmöglich mit dem Umstellungsprozess zu beginnen.

Gerne unterstützen wir Sie dabei. Eine Aufstellung der technischen Details und Umstellungsalternativen sehen Sie auf dieser Seite. Als Alternative zur GEOMET®-Beschichtung sind auch andere Fabrikate (z. B. Delta Protect, Zintek oder Magni) möglich. Im Einzelfall hängt die Eignung eines Produkts stark von dem Einsatzgebiet und der Applikationsmöglichkeit ab.

**Cr(VI)-haltige Zinklamellenbeschichtung**

DIN EN ISO 10683 Überzugsausführung mit Chromat	Korrosionsbeständigkeit SSN Test nach ISO 9227 Grundmetall	Nennschichtdicke	zu erwartende Schichtstärke	Reibbeiwert $\mu$ -ges. <sup>1</sup> Werte für Referenz- und Alternativsystem	Name Referenzsystem
fIZnyc-480 h	480 h	5 $\mu$	5–10 $\mu$	0,18 – 0,3 <sup>3</sup>	<b>Dacromet 320 A</b>
fIZnyc-720 h	720 h	8 $\mu$	8–16 $\mu$	0,18 – 0,3 <sup>3</sup>	<b>Dacromet 320 B</b>
fIZnycL-480 h	480 h	5 $\mu$	5–10 $\mu$	0,12 – 0,18	<b>Dacromet 500 A</b>
fIZnycL-720 h	720 h	8 $\mu$	8–16 $\mu$	0,12 – 0,18	<b>Dacromet 500 B</b>
fIZnyc-480 h-L	480 h	5 $\mu$	5–10 $\mu$	n. Vereinbarung 0,09 – 0,14 als Beispiel für den Regelfall (VDA)	<b>Dacromet 320 A geschmiert z. B. mit Torque N'Tension</b>
fIZnyc-720 h-L	720 h	8 $\mu$	8–16 $\mu$	n. Vereinbarung 0,09 – 0,14 als Beispiel für den Regelfall (VDA)	<b>Dacromet 320 B geschmiert z. B. mit Torque N'Tension</b>
fIZnyc-480 h schwarz	480 h	6 $\mu$	8–16 $\mu$	0,10 – 0,16	<b>Dacromet schwarz + GZ z. B. Dacroblack</b>

<sup>1</sup> Orientierungswerte, je nach Materialpaarung sind Abweichungen zu erwarten

<sup>3</sup> Ohne definierte Reibwerteneinstellung, Angabe nur als Richtwert

**Chromfreie Alternativen zu Cr(VI)-haltigen Zink-, Aluminium- Lamellenbeschichtung**

Name	Böllhoff Bezeichnung	DIN EN ISO 10683 Überzugsausführung Chromfrei	zu erwartende Schichtstärke	Systemänderung Besonderheiten im Vergleich zum Referenzsystem
<b>Geomet 321 A</b>	<b>G1</b>	fIZnnc-480 h	6–12 $\mu$	etwas höhere Schichtstärke
<b>Geomet 321 B</b>	<b>G5</b>	fIZnnc-720 h	8–18 $\mu$	etwas höhere Schichtstärke
<b>Geomet 321 A + Plus 10</b>	<b>GP</b>	fIZnnc-720 h	8–16 $\mu$	erhöhte Säuren, Laugenbeständigkeiten aufgrund von Versiegelungen. Die härtere Oberfläche bringt eine höhere Abriebfestigkeit und ggfls. verändertes Einschraubverhalten
<b>Geomet 500 A</b>	<b>G9</b>	fIZnncL-480 h	6–12 $\mu$	etwas höhere Schichtstärke schlechtere Verfügbarkeit
<b>Geomet 500 B</b>	<b>G0</b>	fIZnncL-720 h	8–18 $\mu$	etwas höhere Schichtstärke schlechtere Verfügbarkeit
<b>Geomet 321 A + Plus VL</b>	<b>G3</b>	fIZnnc-480 h-L	6–14 $\mu$	zur Zeit Standardbeschichtung für Automotivebereich erhöhte Säuren und Laugenbeständigkeit aufgrund von Versiegelungen härtere Oberfläche, höhere Abriebfestigkeit; im Einzelfall verändertes Einschraubverhalten
<b>Geomet 321 B + Plus VL<sup>2</sup></b>	<b>G7</b>	fIZnnc-720 h-L	8–18 $\mu$	erhöhte Säuren und Laugenbeständigkeit aufgrund von Versiegelungen härtere Oberfläche höhere Abriebfestigkeit; im Einzelfall verändertes Einschraubverhalten
<b>Delta Protect + Delta Seal, schwarz GZ</b>	<b>L4</b>	fIZnnc-480 h schwarz	8–16 $\mu$	

<sup>2</sup> abhängig von den Komponenten auch in Basecoat 2-fach wie „G3“ realisierbar

## Eigenschaften von GEOMET®

- GEOMET® wird als chromfreie Alternative zum DACROMET® angeboten.
- GEOMET® besteht aus Zink- und Aluminiumlamellen in einer Siliziumoxid-Matrix
- GEOMET® enthält keine Schwermetalle
- Ähnlich wie DACROMET® ist es in den Varianten 321 und 500 (mit integriertem Schmiermittel) erhältlich
- GEOMET® kann durch Kalttauchen oder durch Spritzen aufgetragen werden
- GEOMET® ist in seiner Variante ohne Deckschicht aluminiumgrau
- Die Schlussfarbe kann durch eine zusätzliche Deckschicht bestimmt werden:
  - Plus®-Deckschicht
  - Gefärbte Gleitmittel
  - Zusätzliche Lackierung (Duplexverfahren)



Technische Änderungen vorbehalten.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach  
ausdrücklicher Genehmigung gestattet.  
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.

Böllhoff GmbH  
Archimedesstraße 1–4 · 33649 Bielefeld · Deutschland  
Telefon +49(0)521 / 44 82-03 · Fax +49(0)521 / 936 29  
[www.boellhoff.com](http://www.boellhoff.com) · [dlv@boellhoff.com](mailto:dlv@boellhoff.com)

Böllhoff GmbH  
Johann Roithner-Straße 131 · 4050 Traun · Österreich  
Telefon +43(7229)69169-48 · Fax +43(7229)69169-97-48  
[www.boellhoff.at](http://www.boellhoff.at) · [mboehm@boellhoff.com](mailto:mboehm@boellhoff.com)

