



## Tuercas insertables **inox**

**Para colocar en chapas de acero, de acero inox y de aluminio**

Una manera rápida y económica,  
para obtener roscas muy resistentes  
en materiales de reducido espesor

**BÖLLHOFF**

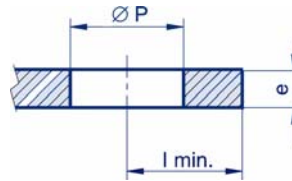
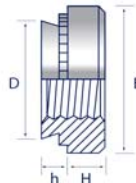
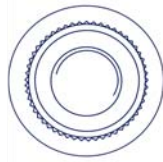
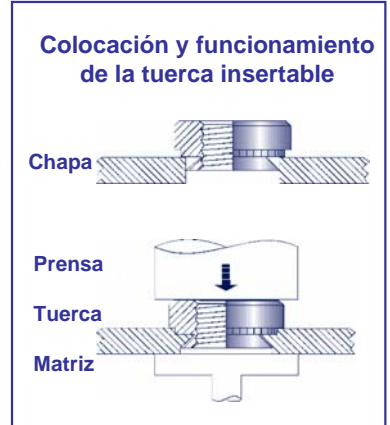
**Tuercas insertables – Inox**

Nuestra tuerca insertable permite obtener de manera rápida y económica, un terrajado muy resistente en materiales de reducido espesor.

La colocación es simple y no requiere útiles especiales. Basta con introducir la parte estriada de la tuerca insertable en la chapa anteriormente punzonada o taladrada.

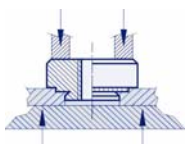
El remachado de la tuerca insertable se efectúa con una prensa neumática o hidráulica.

Para obtener una fijación de calidad: no quitar la rebaba ni achaflanar el taladro, en el caso de agujeros punzonados montar si es posible la tuerca insertable por el lado opuesto al sentido del punzonado, el esfuerzo de colocación debe determinarse para colocar la tuerca insertable de un solo golpe (se aconseja hacer un ensayo sobre una muestra idéntica a la aplicación), el tornillo debe montarse por el lado opuesto al sentido de montaje de la tuerca insertable.



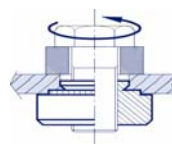
Rosca d	Cód.	Paso	Esp. Chapa e mín.	Taladro P +0,08-0	h máx.	B +/-0,15	H +/-0,15	D máx.	Dist. mín. a borde chapa l	Ref.	
										Para colocar en chapa de acero o alu*1	Para colocar en chapa de inox*2
M3	1	0,5	1,0	4,25	0,97	6,3	1,5	4,22	4,8	56233330201/70	56233330301/70
	2		1,4		1,37					56233330202/70	56233330302/70
M4	1	0,7	1,0	5,4	0,97	7,9	2,0	5,38	6,9	56233340201/70	56233340301/70
	2		1,4		1,37					56233340202/70	56233340302/70
M5	1	0,8	1,0	6,4	0,97	8,7	2,0	6,38	7,1	56233350201/70	56233350301/70
	2		1,4		1,37					56233350202/70	56233350302/70
M6	1	1,0	1,4	8,75	1,37	11,1	4,1	8,72	8,6	56233360201/70	56233360301/70
	2		2,3		2,21					56233360202/70	56233360302/70
M8	1	1,25	1,4	10,5	1,37	12,7	5,5	10,44	9,7	56233380201/70	56233380301/70
	2		2,3		2,21					56233380202/70	56233380302/70

**Esfuerzo de Colocación (kN)**



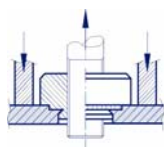
	M3	M4	M5	M6	M8
1	11,3	18,0	19,0	25,0	25,0
2	-	-	-	-	-
2	15,5	29,0	36,0	38,0	38,1

**Par de apriete (Nm)**



	M3	M4	M5	M6	M8
1	1,8	2,9	3,6	11,1	24,0
2	2,1	4,2	6,1	11,8	25,4

**Resistencia al arrancamiento (N)**



	M3	M4	M5	M6	M8
1	550	640	810	1280	1650
2	940	1020	1100	1610	1860

\*1 Para material con dureza HRB-70 o inferior.

\*2 Para material con dureza HRB-92 o inferior.