



RIVSET® Classic

Système de rivetage hydraulique

- Pour une production industrielle de petite et moyenne série
- Rivets conditionnés sur une bande plastique alimentés automatiquement par la tête de pose
- Adapté aux opérations manuelles grâce à la manipulation possible de la pièce ou de la pince de rivetage

BOLLHOFF

Description

Le RIVSET® Classic est un système manuel de pose de rivets auto-poinçonneurs RIVSET®. Les rivets sont alimentés sur bande plastique. Un changement rapide de type de rivet est ainsi possible en fonction de vos différentes applications.

La conception simple du RIVSET® Classic lui assure une fiabilité maximale, ainsi qu'une grande facilité d'utilisation et de maintenance.



L'outil de pose

L'outil est composé d'un col de cygne et d'un vérin hydraulique double effet, sur lequel est fixée la tête de pose.

La taille du col de cygne est adaptée en fonction de la forme de la pièce à assembler.

La commande du cycle est assurée soit par poignées bi-manuelles, soit par pédale. Ce choix est fonction de l'ouverture nécessaire et des règles de sécurité applicables.



La tête de pose

Le rivet est posé grâce à un poinçon. Lors de sa descente, un système mécanique de roue est enclenché.

Au retour du poinçon, la bande avance automatiquement pour positionner le rivet suivant.



L'unité de puissance

L'unité de puissance est composée d'un groupe hydraulique 250 bars et d'une armoire de commande.

Les réglages des paramètres de rivetage sont effectués sur cette unité.

La longueur maximale des flexibles hydrauliques entre l'unité de puissance et l'outil de pose est de 10 mètres.

Caractéristiques

Effort maximum d'assemblage	50 kN
Profondeur du col de cygne	35 à 900 mm
Ouverture du col de cygne	8 à 115 mm
Temps de cycle	A partir de 1,5 s
Épaisseur totale des tôles à assembler	2 à 12 mm
Rivets utilisables	Diamètre 3 mm, longueur 4 à 8 mm Diamètre 5 mm, longueur 4 à 14 mm

Applications



1 tête Classic en utilisation manuelle



1 tête Classic en poste fixe