



## **RIVQUICK® hochfest**

Hochfeste Blindniete

# **BÖLLHOFF**

## **RIVQUICK® hochfeste Blindniete – für die Verbindung von Blechen und Profilen bei extremer Beanspruchung**

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen unser Lagerprogramm der hochfesten Blindniete sowie die entsprechenden Verarbeitungswerkzeuge vor.

### **Die Vorteile der hochfesten Blindniete**

- Hochfeste Verbindungen
- Festsitz auch bei unterschiedlichen Bohrungsdurchmessern
- Überbrückung mehrerer Klemmbereiche
- Einbau visuell überprüfbar
- Vibrationssicher
- Kein Überstehen des Dornes am Setzkopf
- Lager- und Kostenvorteile

Informationen zu unserem Gesamtprogramm der RIVQUICK® Blindnieten entnehmen Sie bitte unserem Katalog 0720/08.01.

### **Anwendungstechnik**

Im Umfeld sich ständig ändernder Anforderungen stehen wir unseren Kunden als Experten auf dem Gebiet der Verbindungstechnik mit fachspezifischer Beratung zur Seite. Sofern unser breites Produktspektrum einer Anwendung nicht gerecht wird, bringen wir das Know-how unserer Entwicklungsabteilung ein, um gemeinsam mit Ihnen innovative Lösungen zu erarbeiten. Unabhängig vom eingesetzten Material, der Fertigungsmethode oder der Oberflächenbehandlung bietet Ihnen Böllhoff für jede konstruktive Möglichkeit eine passende Alternative.



### **Labor**

In unserem eigenen akkreditierten Labor, das schon seit 1999 nach DIN EN ISO EIC 17025:2000 zertifiziert ist, finden mechanische und physikalische Prüfungen sowie chemische Materialanalysen statt. Diese münden in einer abschließenden Zusammenfassung der Ergebnisse und Schlussfolgerungen für den Kunden.



### **Qualitätsmanagement**

Höchste Produktqualität unter weitestgehender Schonung von Ressourcen ist für uns selbstverständlich, denn Präzision ist unser Geschäft. Eine 100%-Kontrolle unserer Produkte führen wir unter Anwendung modernster Kameratechnik schnell und präzise durch.



**Produktprogramm RIVQUICK® hochfeste Blindniete**
**Inhalt**

	Werkstoff Hülse / Dorn	Kopfform	Ø	Seite
<b>RIVQUICK®</b> Varibulb	Stahl / Stahl	Flachkopf	4,8	<b>4</b>
<b>RIVQUICK®</b> Varibulb	Edelstahl / Edelstahl	Flachkopf	4,8	<b>4</b>
<b>RIVQUICK®</b> Varibolt	Stahl / Stahl	Flachkopf	4,8 – 6,4	<b>6</b>
<b>RIVQUICK®</b> Varibolt	Stahl / Stahl	Senkkopf	4,8 – 6,4	<b>6</b>
<b>RIVQUICK®</b> Varibolt	Edelstahl / Edelstahl	Flachkopf	4,8 – 6,4	<b>6</b>
<b>RIVQUICK®</b> Varilock	Stahl / Stahl	Flachkopf	6,4	<b>9</b>
<b>Hydraulisch-pneumatische Setzwerkzeuge</b>				<b>11</b>

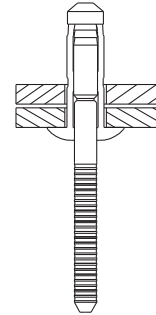
**RIVQUICK® Varibulb**

Dornbruch-Bindniete mit hoher Festigkeit für besonders dünnwandige Bauteile.

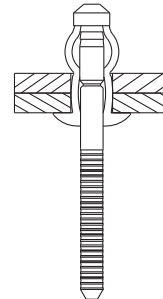
**Ihre Vorteile**

Eigenschaften	Vorteile
Varibulb Stahl	Besonders gute mechanische Eigenschaften
Varibulb Edelstahl	Besonders gute Korrosionsbeständigkeit und gute mechanische Eigenschaften
Gute Bohrlochausfüllung	Hohe Festigkeiten bei dynamischen Belastungen
	Ausgleich von Lochversatz
Feste Verriegelung des Nietdorns in der Hülse	Besonders hohe Festigkeiten bei dynamischen Belastungen
	Geräuscharme Nietverbindungen und hohe Sicherheit bei Verwendung in elektronischen Bauteilen durch verriegelten Nietnagel
Großer Schließkopf	Hohe verbleibende Klemmkraft
	Geringe Deformation weicher Bauteile
	Optimal für die Verbindung dünnwandiger Bauteile
	Hohe Ausreißkraft
Große Auswahl an Setzwerkzeugen	Hohe Flexibilität in der Produktion

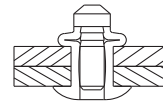
**Der Setzvorgang**



- 1 Vor dem Setzen**  
Der Blindniet wird in das Bohrloch eingeführt.



- 2 Während des Setzens**  
Die Niethülse formt einen definierten Schließkopf. Das Bohrloch wird ausgefüllt.



- 3 Nach dem Setzen**  
Der Nietdorn reißt bei einer bestimmten Kraft an einer vorbestimmten Stelle ab. Der verbleibende Nietnagel ist fest in der Niethülse verriegelt.

**Anwendungsbereiche**



Heizungs- und Klimatechnik

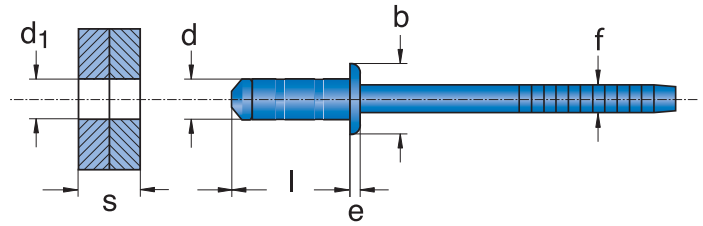
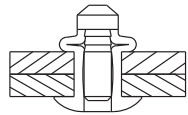


Nahrungsmitteltechnik

**RIVQUICK® Varibulb**



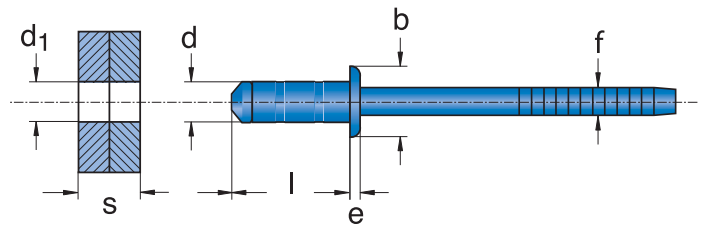
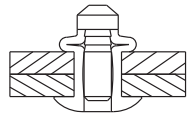
- Hülse: Stahl
- Dorn: Stahl
- Kopfform: Flachkopf
- Oberflächenbehandlung: verzinkt und passiviert (Chrom(VI)-frei)



Ø	d <sub>1</sub>	s	l max	d	b	e	f nom.	Bestell-Nr.			
4,8	5,0±0,1	1,5 – 3,5	12,1	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	9,3±0,3	1,3±0,2	3,0	<b>223 821</b> 48121	3300 – 3600	3800	5000
		3,5 – 5,5	14,6					<b>223 821</b> 48146	3300 – 4200		4000



- Hülse: Edelstahl
- Dorn: Edelstahl
- Kopfform: Flachkopf
- Oberflächenbehandlung: keine



Ø	d <sub>1</sub>	s	l max	d	b	e	f nom.	Bestell-Nr.				
4,8	5,0±0,1	1,5 – 3,5	12,9	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	9,3±0,3	1,3±0,2	3,0	<b>223 831</b> 48129		5000	5000	
		3,5 – 5,5	15,5					<b>223 831</b> 48155			3900 – 5500	4000
		5,5 – 7,5	18,5					<b>223 831</b> 48180				4000

Scherkraft (N) Zugkraft (N) Verpackungseinheit  
Maßangaben in mm.

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Die Angaben zur Scher- und Zugkraft sind Richtwerte und hängen von der jeweiligen Applikation ab. Wir empfehlen eine seriennahe Prüfung vor jedem Einsatz.

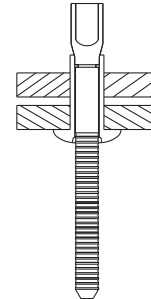
**RIVQUICK® Varibolt**

Hochfeste Mehrbereichs-Blindniete mit hoher Dichtigkeit und sichtbarer Nietdornverriegelung.

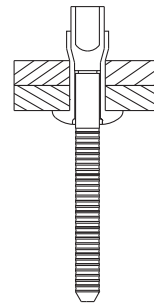
**Ihre Vorteile**

Eigenschaften	Vorteile
Varibolt Stahl	Besonders gute mechanische Eigenschaften
Varibolt Edelstahl	Besonders gute Korrosionsbeständigkeit und gute mechanische Eigenschaften
Großer Klemmbereich	Ersatz mehrerer Standardnietverbindungen durch eine Nietverbindung
	Anpassung an große Schwankungen in den Bauteildicken
	Reduzierung der Nietvielfalt. Dadurch Optimierung der Logistik
Dichtfunktion	Gewährleistung einer hohen Dichtigkeit der Nietverbindung
Sichtbare Nietdornverriegelung	Sehr einfache optische Qualitätskontrolle
Feste Verriegelung des Nietdorns in der Hülse	Besonders hohe Festigkeiten bei dynamischen Belastungen
	Geräuscharme Nietverbindungen und hohe Sicherheit bei Verwendung in elektronischen Bauteilen durch verriegelten Nietnagel
Sehr gute Bohrloch-ausfüllung	Besonders hohe Festigkeiten bei dynamischen Belastungen
	Ausgleich von Lochversatz
Unempfindlichkeit bei Fügespalten	Presst Bauteile mit Fügespalten sehr gut axial aneinander
Große Auswahl an Setzwerkzeugen	Hohe Flexibilität in der Produktion

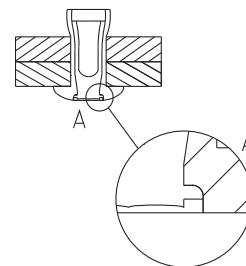
**Der Setzvorgang**



**1 Vor dem Setzen**  
Der Blindniet wird in das Bohrloch eingeführt.



**2 Während des Setzens**  
Die Niethülse formt einen definierten Schließkopf. Das Bohrloch wird ausgefüllt.



**3 Nach dem Setzen**  
Der Nietdorn reißt bei einer bestimmten Kraft an einer vorbestimmten Stelle ab. Der verbleibende Nietnagel ist durch ein Sondermundstück (s. Seite 11) fest in der Niethülse verriegelt.

**Anwendungsbereiche**



Fahrzeugbau

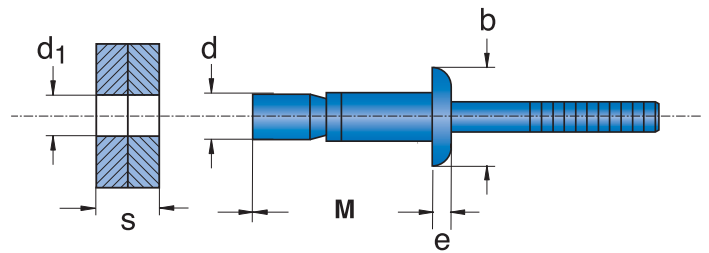
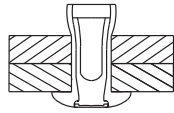


Gerüstbau

**RIVQUICK® Varibolt**



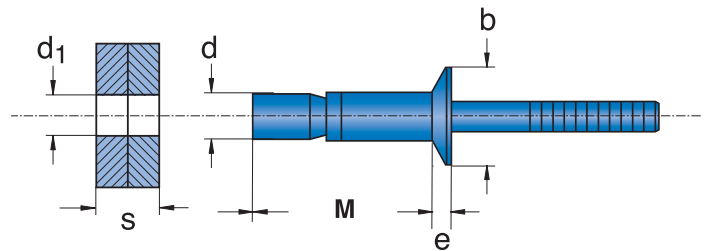
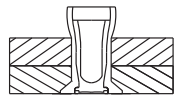
- Hülse: Stahl
- Dorn: Stahl
- Kopfform: Flachkopf
- Oberflächenbehandlung: verzinkt und passiviert (Chrom(VI)-frei)



Ø	d <sub>1</sub>	s	d	b	e	M max	Bestell-Nr.			
4,8	5,0 <sup>±0,1</sup>	1,6 – 6,8	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	9,8	1,8	18,2	<b>223 821</b> 48100	6200	4800	4000
		1,6 – 11,1					<b>223 821</b> 48140			3000
6,4	6,8 <sup>±0,1</sup>	2,0 – 9,5	6,4 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	12,7	2,5	24,0	<b>223 821</b> 64140	11100	9500	2000
		2,0 – 15,9					<b>223 821</b> 64190			1500



- Hülse: Stahl
- Dorn: Stahl
- Kopfform: Senkkopf
- Oberflächenbehandlung: verzinkt und passiviert (Chrom(VI)-frei)



Ø	d <sub>1</sub>	s	d	b	e	M max	Bestell-Nr.			
4,8	5,0 <sup>±0,1</sup>	3,2 – 8,4	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	8,5	1,8	21,0	<b>223 822</b> 48130	6200	4800	3000
6,4	6,8 <sup>±0,1</sup>	3,2 – 12,1	6,4 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	10,0	2,0	27,0	<b>223 822</b> 64160	11100	9500	2000

**Achtung:** Sondermundstück erforderlich!

RIVQUICK® Varibolt	Sondermundstück für Varibolt Ø 4,8	<b>2260 210 0901</b>
	Sondermundstück für Varibolt Ø 6,4	<b>2260 210 0902</b>

Scherkraft (N) Zugkraft (N) Verpackungseinheit

Maßangaben in mm.

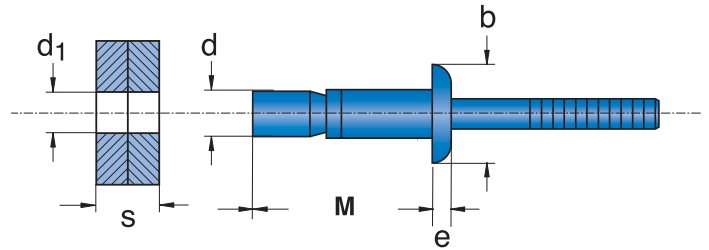
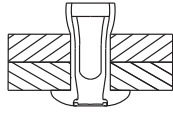
Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Die Angaben zur Scher- und Zugkraft sind Richtwerte und hängen von der jeweiligen Applikation ab. Wir empfehlen eine seriennahe Prüfung vor jedem Einsatz.

**RIVQUICK® Varibolt**



- Hülse: Edelstahl
- Dorn: Edelstahl
- Kopfform: Flachkopf
- Oberflächenbehandlung: keine



Ø	d <sub>1</sub>	s	d	b	e	M <sub>max</sub>	Bestell-Nr.			
4,8	5,0 <sup>+0,1</sup>	1,6 – 6,8	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	9,8	1,8	18,2	<b>223 831</b> 48100	6200	4800	4000
		1,6 – 11,1				24,4	<b>223 831</b> 48140			3000
6,4	6,8 <sup>+0,1</sup>	2,0 – 9,5	6,4 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	12,7	2,5	24,0	<b>223 831</b> 64140	11100	9500	2000
		2,0 – 16,6				33,0	<b>223 831</b> 64190			1500

**Achtung:** Sondermundstück erforderlich!

RIVQUICK® Varibolt	Sondermundstück für Varibolt Ø 4,8	<b>2260 210 0901</b>
	Sondermundstück für Varibolt Ø 6,4	<b>2260 210 0902</b>

Scherkraft (N) Zugkraft (N) Verpackungseinheit

Maßangaben in mm.

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Die Angaben zur Scher- und Zugkraft sind Richtwerte und hängen von der jeweiligen Applikation ab. Wir empfehlen eine seriennahe Prüfung vor jedem Einsatz.

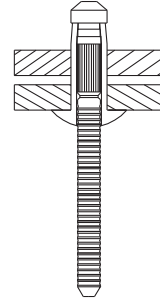
**RIVQUICK® Varilock**

Hochfeste Blindniete mit sehr hoher Zug- und Scherfestigkeit sowie großem Schließkopf.

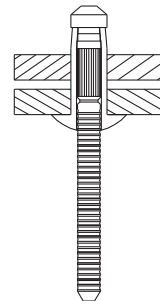
**Ihre Vorteile**

Eigenschaften	Vorteile
Varilock Stahl	Besonders gute mechanische Eigenschaften
Großer Schließkopf	Hohe verbleibende Klemmkraft
	Geringe Deformation weicher Bauteile
	Optimal für die Verbindung dünnwandiger Bauteile
	Hohe Ausreißkraft
Sichtbare Nietdornverriegelung	Besonders hohe Festigkeiten bei dynamischen Belastungen
	Geräuscharme Nietverbindungen und hohe Sicherheit bei Verwendung in elektronischen Bauteilen durch verriegelten Nietnagel
Große Auswahl an Setzwerkzeugen	Hohe Flexibilität in der Produktion

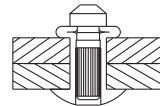
**Der Setzvorgang**



**1 Vor dem Setzen**  
Der Blindniet wird in das Bohrloch eingeführt.



**2 Während des Setzens**  
Die Niethülse formt einen definierten Schließkopf. Das Bohrloch wird ausgefüllt.



**3 Nach dem Setzen**  
Der Nietdorn reißt bei einer bestimmten Kraft an einer vorbestimmten Stelle ab. Der verbleibende Nietnagel ist fest in der Niethülse verriegelt.

**Anwendungsbereiche**



Leiterbau

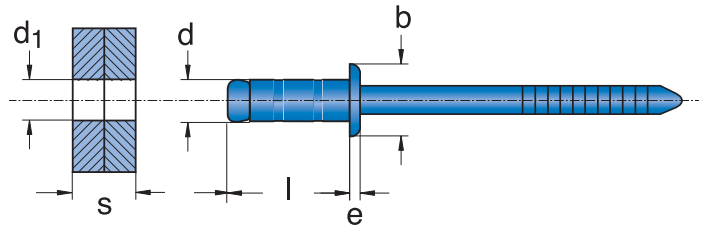
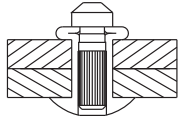


Fahrzeugsitze

**RIVQUICK® Varilock**



- Hülse: Stahl
- Dorn: Stahl
- Kopfform: Flachkopf
- Oberflächenbehandlung: verzinkt und passiviert (Chrom(VI)-frei)



Ø	d <sub>1</sub>	s	l <sup>+1</sup> <sub>-0,2</sub>	d	b <sub>max</sub>	e <sub>max</sub>	Bestell-Nr.			
6,4	6,8 <sup>+0,1</sup>	2,8 – 4,8	15,0	6,4 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,15</sub>	13,4	3,0	<b>223 824</b> 64150	7500	11500	2000
		3,4 – 5,3	15,6				<b>223 824</b> 64156			
		4,8 – 6,8	17,0				<b>223 824</b> 64170			
		6,8 – 8,8	19,0				<b>223 824</b> 64190			
		8,8 – 10,8	21,0				<b>223 824</b> 64210			
		10,8 – 12,8	23,0				<b>223 824</b> 64230			

Scherkraft (N) Zugkraft (N) Verpackungseinheit

Maßangaben in mm.

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Die Angaben zur Scher- und Zugkraft sind Richtwerte und hängen von der jeweiligen Applikation ab. Wir empfehlen eine seriennahe Prüfung vor jedem Einsatz.

**Hydraulisch-pneumatische Setzwerkzeuge**

**RIVQUICK® T2**

- **Gewicht:** 1600 g
- **Werkzeughub:** 18 mm
- **Setzkraft:** 9 000 N bei 5 bar
- Nietdornabsaugung
- Abnehmbarer Nietdornauffangbehälter
- Bestell-Nr.: **2260 200 1000**
- Preis: 651,- €
- **Anwendungsbereich:**

Werkstoff	Nietdurchmesser							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Niethülse	■	■	■	■	■	■	■	■
Alu	■	■	■	■	■	■	■	■
Stahl	■	■	■	■	■	■	■	■
Edelstahl	■	■	■	■	■	■	■	■



Empfohlen für RIVQUICK® Varibulb

**RIVQUICK® T3**

- **Gewicht:** 1900 g
- **Werkzeughub:** 25 mm
- **Setzkraft:** 14 000 N bei 5 bar
- Nietdornabsaugung
- Abnehmbarer Nietdornauffangbehälter
- Bestell-Nr.: **2260 210 1000**
- Preis: 861,- €
- **Anwendungsbereich:**

Werkstoff	Nietdurchmesser							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Niethülse	■	■	■	■	■	■	■	■
Alu					■	■	■	■
Stahl					■	■	■	■
Edelstahl					■	■	■	■



Empfohlen für RIVQUICK® Varibolt

**RIVQUICK® T4**

- **Gewicht:** 2000 g
- **Werkzeughub:** 19 mm
- **Setzkraft:** 20 000 N bei 5 bar
- Nietdornabsaugung
- Abnehmbarer Nietdornauffangbehälter
- Bestell-Nr.: **2260 220 1000**
- Preis: 929,- €
- **Anwendungsbereich:**

Werkstoff	Nietdurchmesser							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Niethülse	■	■	■	■	■	■	■	■
Alu					■	■	■	■
Stahl					■	■	■	■
Edelstahl					■	■	■	■



Empfohlen für RIVQUICK® Varilock

■ Für diesen Nietdurchmesser einsetzbar.

**Ersatzteile und Zubehör**

RIVQUICK® hochfeste Blindniete	Klemmbackensatz dreiteilig	<b>2260 190 0015</b>
RIVQUICK® Varibolt	Sondermundstück für Varibolt Ø 4,8	<b>2260 210 0901</b>
	Sondermundstück für Varibolt Ø 6,4	<b>2260 210 0902</b>

## Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien  
Brasilien  
China  
Deutschland  
Frankreich  
Großbritannien  
Indien  
Italien  
Japan  
Kanada  
Mexiko  
Österreich  
Polen  
Rumänien  
Russland  
Slowakei  
Spanien  
Tschechische Republik  
Türkei  
Ungarn  
USA

Außerhalb dieser 21 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Technische Änderungen vorbehalten.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher  
Genehmigung gestattet.  
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.

Böllhoff Verbindungstechnik GmbH  
Archimedesstraße 1-4 · 33649 Bielefeld · Deutschland  
Telefon +49 (0)521 / 44 82-05 (515) · Fax +49 (0)521 / 44 82- 350  
www.boellhoff.com · verbindungstechnik@boellhoff.com

