



RIVKLE® Sealcote

Solution d'étanchéité pour RIVKLE®

BÖLLHOFF

La solution pour des fixations RIVKLE® étanches

Cette solution a été développée pour assurer, à coût réduit, une étanchéité parfaite de vos fixations grâce à un joint déposé sur le fût et sous la tête des RIVKLE®.

Avantages

- Option adaptable à la majorité des RIVKLE® (les RIVKLE® têtes fines nécessitent une validation particulière au cas par cas)
- Solution économique
- Étanchéité créée dès le sertissage
- Le joint reste solidaire de l'écrou
- Durée de vie illimitée lorsque le joint est sous tension
- Résiste aux pressions et aux températures élevées
- Modalités de pose identiques à un RIVKLE® classique



Caractéristiques techniques

- Produit à base aqueuse sans solvant
- Produit non visqueux, sec au toucher, formant un joint régulier
- Hauteur de tête supplémentaire après pose négligeable
- Étanche à la projection d'eau selon la norme IPX4 (spécification EN 60529)
- Étanche en immersion sous pression (à valider selon besoin)
- Température d'utilisation: -54°C à 150°C – exposition rapide jusqu'à 200°C
- Excellente résistance aux agents chimiques
- Stockage des RIVKLE® enduits possible pendant 4 ans à température ambiante

Tests réalisés selon préconisations de pose décrites dans notre catalogue RIVKLE®

Recommandations

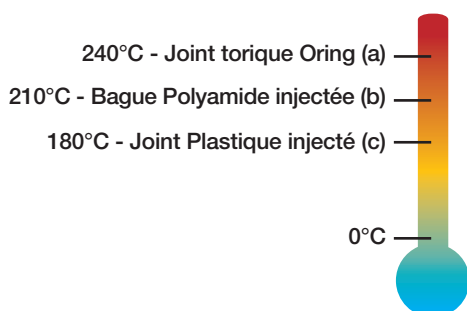
- Épaisseur du joint à prendre en compte pour la dimension du logement (+0.1 mm)
- S'assurer que la surface d'appui est propre et sèche
- Poser dans des logements sans bavure
- Ne convient pas à une utilisation dans l'alimentaire

Pour des conditions particulières d'utilisation, consultez nous.

Domaines d'applications

- **Industrie** : distribution électrique, nautisme, mobilier, ferroviaire...
- **Automobile** : carrosserie, barres de toit...

Autres solutions d'étanchéité



Limites d'utilisation

- Joint plastique injecté : épaisseur de tête ≥ 2.5 mm
- Bague polyamide injectée : épaisseur de tête ≥ 2 mm
- Ces 2 solutions peuvent se poser uniquement sur RIVKLE® acier

