



QUICKLOC®

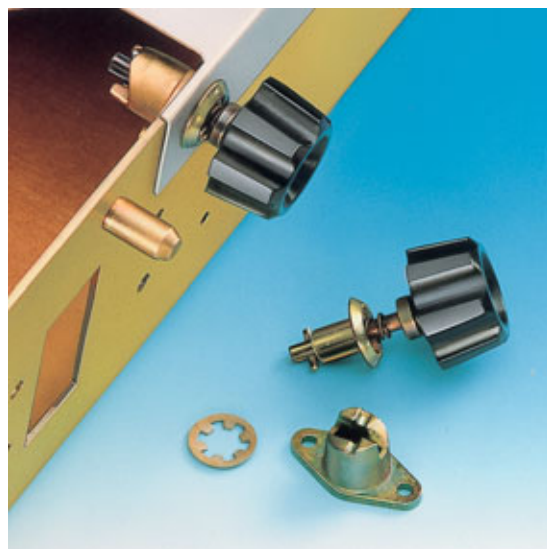
Klemm-, Dreh- und Druckverschlüsse
für rasche, wiederholt lösbare Verbindungen
und schnelle Montagen

BÖLLHOFF

QUICKLOC® Schnellverschlüsse**Einsatzbereiche**

Schnellverschlüsse finden Anwendung in der

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Automobil- und Fahrzeugindustrie
- Bau-, Land- und Werkzeugmaschinen
- An elektrischen und elektronischen Anlagen
- An Verkehrsleit- und Sicherungsanlagen etc.

**Produktvorteile**

Für den Anwender sind sie

- Kostengünstig und rationell zu montieren
- Anpassbar in Farbe und Design
- Bedienungsfreundlich
- Wartungsfrei
- Robust
- Zuverlässig
- Vibrationssicher
- Unverlierbar
- Konstant in Andruck- und Schließkraft

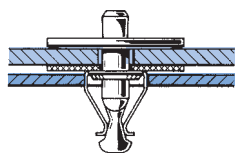
Neben Standardtypen haben wir bereits eine Reihe von Sonderausführungen entwickelt und gefertigt. Zudem ist unser Entwicklungsteam in der Lage, jedes Schnellverschlussproblem durch innovative Ideenfindung und -realisierung zu meistern.

QUICKLOC® Programmübersicht



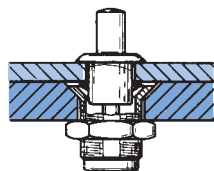
QUICKLOC® plastic
 Kunststoff-Vierteldreh-Verschluss
 Links- und rechtsdrehend öffnend.
 Keine Korrosion.
 Gewichtsersparnis.

Seite
4



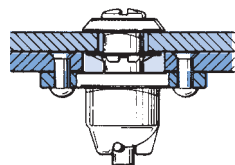
QUICKLOC®
Serie 60 B 81 900
 Vierteldreh-Druckverschluss
 Links- und rechtsdrehend öffnend.
 Montagefreundlich durch Steckverbindungen.
 Funktionssicher auch bei Schmutzeinwirkung.

5 – 10



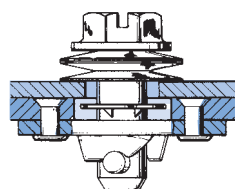
QUICKLOC®
Serie 140 B 81 400
 Druckverschluss
 Schließen und Öffnen durch Knopfdruck,
 rationeller Einbau, unverlierbar.
 Spritzwassergeschützt

11 – 13



QUICKLOC®
Serie 200 B 81 500
 Vierteldreh-Verschluss
 mit hoher Funktionssicherheit, auch bei
 Schmutzeinwirkung.
 Kopfformen der Verschlussoberteile in großer Auswahl.

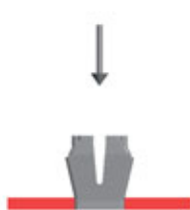
14 – 19



QUICKLOC®
Serie 1000 B 81 800
 Vierteldreh-Verschluss
 für raue Betriebsbedingungen und extrem
 hohe Belastungen.
 Funktionssicher auch bei Schmutzeinwirkung.

20 – 22

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Maße in mm.
 Nachdruck, auch auszugsweise nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet.

QUICKLOC® plastic Vierteldreh-Verschluss
Funktionsbeispiel


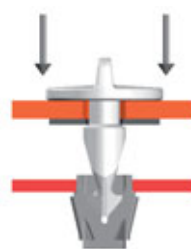
1. Einclippen des Verschlussunterteiles in eine rechteckige Aufnahme.



2. Eingeklipstes Verschlussunterteil.



3. Führen des Verschlussbolzens durch eine Bohrung; optional mit einer Haltescheibe gegen Verlieren zu sichern.



4. Zum Verschließen wird der Bolzen in das Verschlussunterteil gedrückt, rastet durch die entsprechend geformte Kurvengeometrie im Unterteil ein und wird dann durch die Teilegeometrie **spielfrei** in seiner Position gehalten.



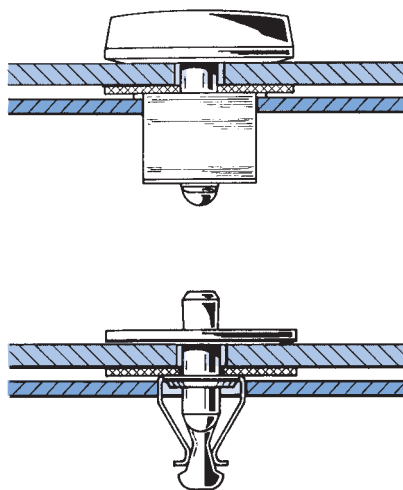
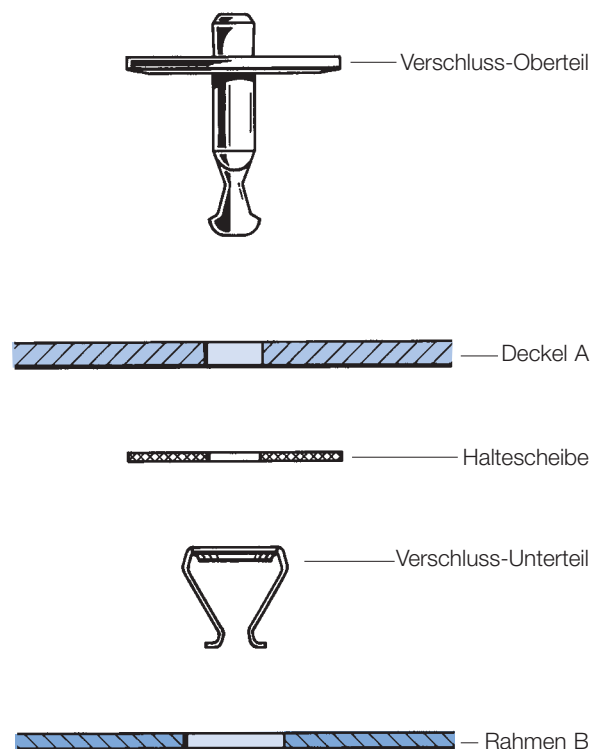
5. Beim Öffnen durch eine Vierteldrehung nach rechts oder links wird der elastische Bereich des Verschlussunterteiles gedehnt, so dass der Verschlussbolzen wieder freigegeben wird.

Systembeschreibung

Mit dem QUICKLOC® plastic läßt sich das Innovationspotenzial moderner Befestigungstechniken von Böllhoff anschaulich darstellen. Das Verschluss-System basiert auf zwei Einzelteilen. Zum einen aus dem Verschlussbolzen und zum anderen aus dem Verschlussunterteil.


Die Vorteile

- Schnelle, werkzeuglose Montage
- Links- und rechtsdrehend öffnend
- Keine Korrosion
- Gewichtersparnis
- Einfaches Schließen durch Drehen oder axialen Druck
- Schnelles Öffnen und Schließen
- Farbliche Gestaltungsfreiheit

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60
Funktionsbeispiel

Einzelteile

Systembeschreibung

- Ein Verschluss mit hoher Funktionssicherheit, auch in Bereichen mit hohem Schmutzanfall und dort, wo große Korrosionsbeständigkeit gefordert wird!
- Zur Montage ist das Verschluss-Oberteil durch eine Bohrung zu führen und dann mittels Haltescheibe gegen Verlieren zu sichern.
- Das Verschluss-Unterteil ist in ein Rechteckloch einzuclipsen.

Die Vorteile

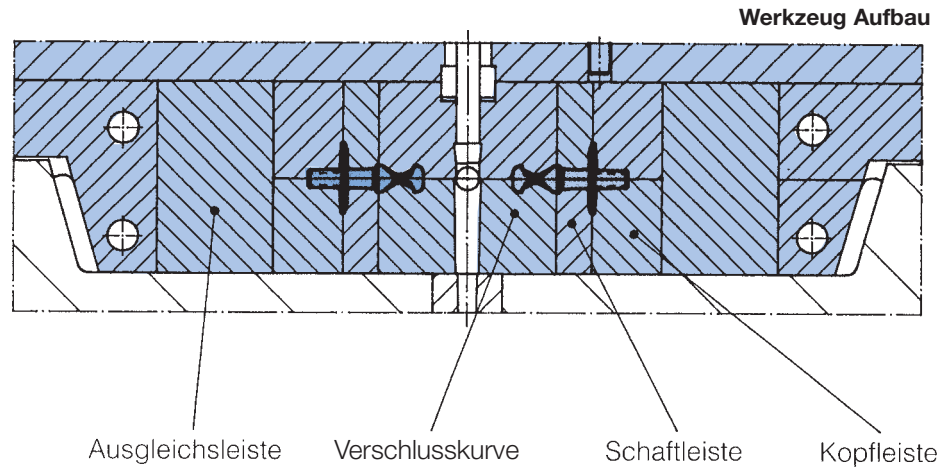
- Werkzeuglose Montage
- Links- und rechtsdrehend öffnend bzw. lediglich eindrücken (selbstdrehende Funktion)
- Verschluss wird in geöffneter Position entriegelt und herausgedrückt
- Wahlweise mit Zentrierung und auch als Druckverschluss einsetzbar

Funktion

- Zum Verschließen den Bolzen des Verschluss-Oberteils unter leichtem Druck eine Vierteldrehung nach links oder rechts drehen. Das Verschluss-Unterteil hält den Bolzen über die schrägen Schultern in seiner Position.
- Beim Öffnen – Vierteldrehung nach rechts oder links – werden die Federschenkel auseinandergedrückt. Diese wiederum schieben nun über die am Bolzen angebrachte seitliche Fasse den Verschluss in geöffneter Position.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60

Basisinformation



Kopfleiste

- Die Kopfleiste ist zweiteilig und enthält die Kopfgeometrie. Durch die Zweiteilung sind einige Geometrien (z.B.: Bohrungen im Kopf) nur bedingt möglich.
- Max. Kopfdurchmesser: 25 mm / Max. Kopfhöhe: 15 mm

Schaftleiste

- Die Schaftleiste beinhaltet die Schaftgeometrie. Bei einigen Schaftleisten ist ein Kopfansatz vorhanden. Bedingt dadurch sind diese Leisten nur mit Kopfleisten kombinierbar, die den gleichen Ansatzdurchmesser haben.
- Max. Schaftlänge: 50 mm / Min. Schaftlänge: 17 mm

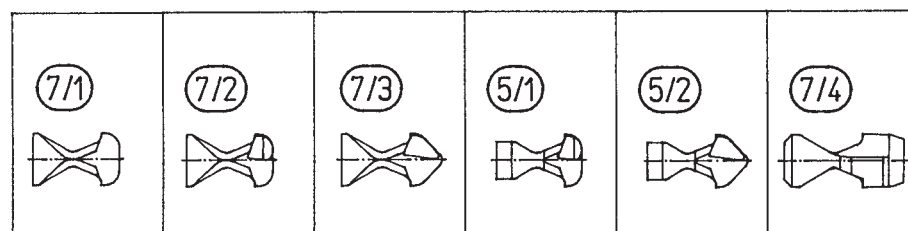
Verschlusskurve

- Die Verschlusskurve steht in mehreren Ausführungen zur Verfügung. Sie wird je nach Anwendungsfall ausgewählt.

Ausgleichsleiste

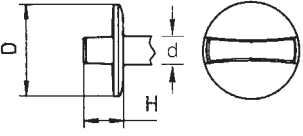
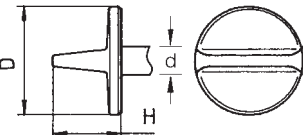
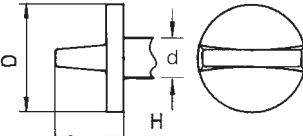
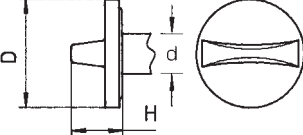
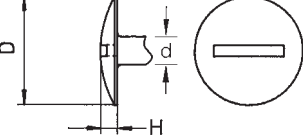
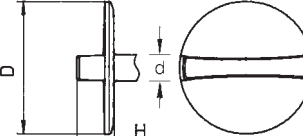
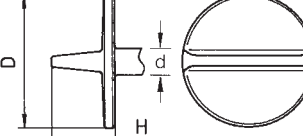
- Die Ausgleichsleiste ist abhängig von der Länge der Schaftleiste und muss auf diese abgestimmt sein.

Verschlusskurven-Übersicht



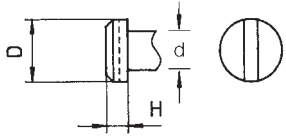
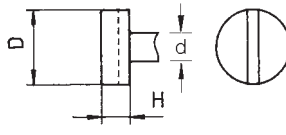
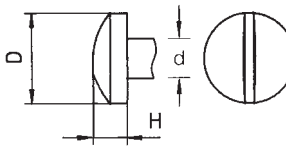
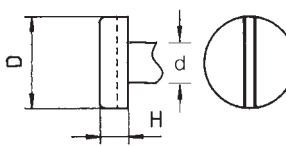
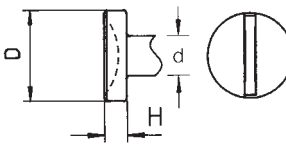
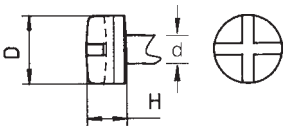
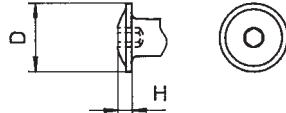
QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60

Verschluss-Oberteil

Kopfformen Werkstoff: Polyamid 6.6 GF	Kopf-Ø Maße	Farbe	Klemmbereich für Deckel A und Verschluss- unterteil Größe 1	Klemmbereich für Deckel A und Verschluss- unterteil Größe 2	Bestell-Nr. B 81 900
	D = 17 H = 7 d = 5	weiß	3,5 – 4,5	2,5 – 3,5	0660 107 5218
		schwarz	3,5 – 4,5	2,5 – 3,5	0660 107 5318
		schwarz	8,5 – 9,5	7,5 – 8,5	0660 107 5323
	H = 12 d = 5	schwarz	11,5 – 12,5	10,5 – 11,5	0660 110 5328
	D = 19 H = 12 d = 7	weiß	37,5 – 38,5	36,5 – 37,5	0660 110 5252
		schwarz	37,5 – 38,5	36,5 – 37,5	0660 110 5352
	D = 19 H = 11,5 d = 7	RAL 2001	17,0 – 18,0	16,0 – 17,0	0660 115 6031
		RAL 2001	32,5 – 33,5	31,5 – 32,5	0660 115 6048
	D = 19 H = 3 d = 5	weiß	3,0 – 4,0	2,0 – 3,0	0660 152 5218
		schwarz	3,0 – 4,0	2,0 – 3,0	0660 152 5318
		schwarz	7,0 – 8,0	6,0 – 7,0	0660 152 5323
	D = 25 H = 7 d = 5	schwarz	3,5 – 4,5	2,5 – 3,5	0660 106 5318
		schwarz	4,5 – 5,5	3,5 – 4,5	0660 106 5319
		schwarz	13,0 – 14,0	12,0 – 13,0	0660 106 5329
	D = 25 H = 12 d = 5	schwarz	4,5 – 5,5	3,5 – 4,5	0660 106 5320





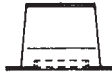





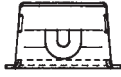



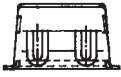

Andere Kopfformen, Farben und Schaftlängen auf Anfrage.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60
Verschluss-Oberteil

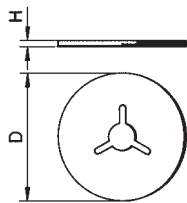
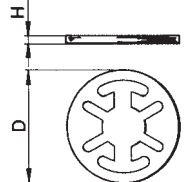
Kopfformen Werkstoff: Polyamid 6.6 GF	Kopf-Ø Maße	Farbe	Klemmbereich für Deckel A und Verschluss- unterteil Größe 1	Klemmbereich für Deckel A und Verschluss- unterteil Größe 2	Bestell-Nr. B 81 900
	D = 11 H = 3,8 d = 6,8	schwarz	32,5 – 33,5	31,5 – 32,5	0660 153 5347
	D = 13 H = 5 d = 5	schwarz	3,0 – 4,0	2,0 – 3,0	0660 151 5319
	D = 16 H = 6 d = 7	weiß	38,0 – 39,0	37,0 – 38,0	0660 150 5250
		RAL 7035	38,0 – 39,0	37,0 – 38,0	0660 150 5952
	D = 16 H = 6 d = 7	weiß	38,0 – 39,0	37,0 – 38,0	0660 150 5250
		15 RAL 7035	38,0 – 39,0	37,0 – 38,0	0660 150 5952
	D = 16 H = 4 d = 7	orange	17,0 – 18,0	16,0 – 17,0	0660 140 6031
		schwarz	17,0 – 18,0	16,0 – 17,0	0660 140 5333
	D = 12 H = 7 d = 5	schwarz	2,0 – 3,0	1,0 – 2,0	0660 135 5318
	D = 12 H = 2,5	schwarz	7,0 – 8,0	6,0 – 7,0	0660 137 5323

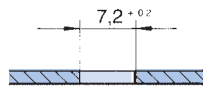
QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60

Verschluss-Unterteil

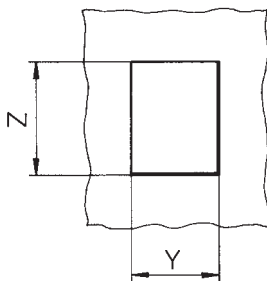
		Maße	Werkstoff/ Oberfläche	Bestell-Nr./Größe B 81900
		9 x 9 Max. Materialdicke 2 Lochgeometrie 9,2 ± 0,1 x 9,2 ± 0,1	Stahl Delta Seal silber	Größe 1 0670 509 1100
			Stahl Delta Seal schwarz	Größe 1 0670 509 1200
		9,4 x 9,4 Max. Materialdicke 3,2 Lochgeometrie 9,4 + 0,1 x 9,4 + 0,1	Stahl Delta Seal schwarz	Größe 1 0670 507 1200
			Edelstahl	auf Anfrage
		11 x 14 Max. Materialdicke 3 Lochgeometrie 11 + 0,2 x 14 ± 0,2	Stahl, Zink Lamellen- beschichtung, silber	Größe 2 0670 510 1100
			Stahl Delta Seal schwarz	Größe 2 0670 510 1200
		12 x 16 Max. Materialdicke 3 Lochgeometrie 12 + 0,2 x 16,2 + 0,2	Stahl Delta Seal schwarz	Größe 2 0670 513 1200
		12 x 16 Max. Materialdicke 3 Lochgeometrie 12 + 0,2 x 16 + 0,4	Stahl Dacromet silber	Größe 2 0670 512 1100
		14 x 16 R Max. Materialdicke 3 Lochgeometrie 14 - 0,2 x 16,2 + 0,4	Stahl Delta Seal schwarz	Größe 2 0670 516 1300
		14 x 16 R Max. Materialdicke 3 Lochgeometrie 14 - 0,2 x 16,2 + 0,4	Stahl Delta Seal schwarz	Größe 2 0670 526 1200
		14 x 16 2 R Max. Materialdicke 1,5 Lochgeometrie 14 + 0,2 x 16 + 0,4	Stahl Delta Seal silber	Größe 2 0670 516 1400

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 60
Ergänzungs-/Zubehörteile für Verschluss-Oberteil

Bezeichnung	Maße	Werkstoff/ Oberfläche	Bestell-Nr. B 81 900
Haltescheibe 	D = 18,0 H = 1,0	Kunststoff: Polyamid 6 schwarz	0680 108 5310
	D = 20,0 H = 1,0		0680 110 5310
	D = 16,0 H = 0,35	Edelstahl blank	0680 206 0005

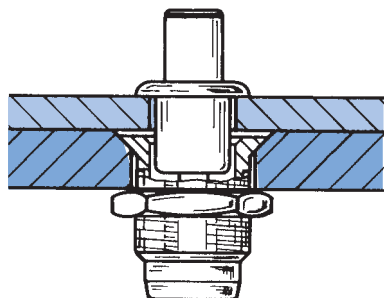
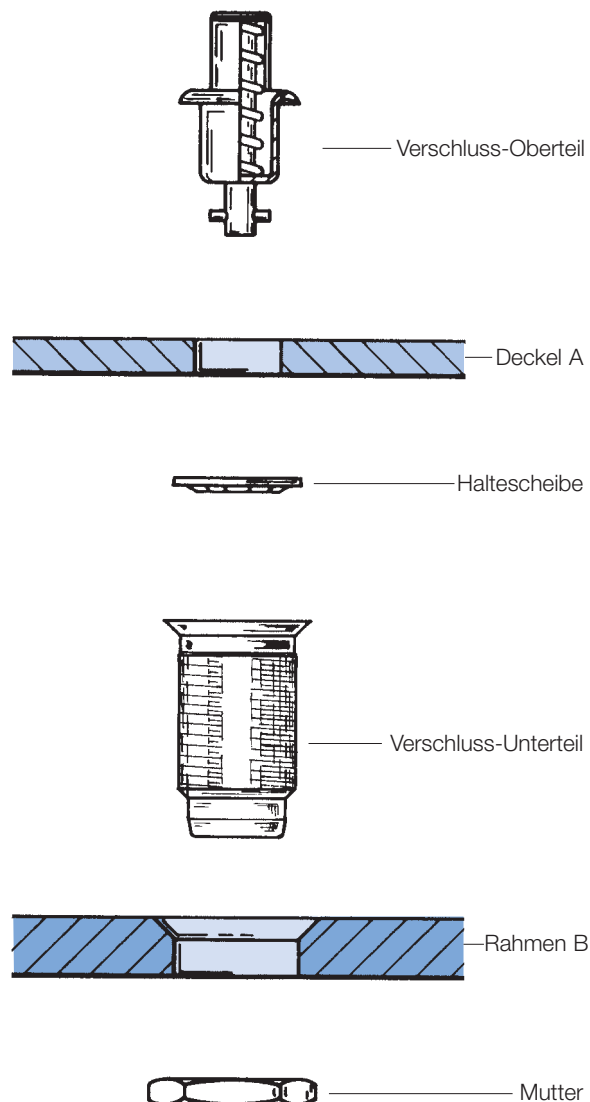
Hinweise für den Einbau
Deckel A


Deckel A mit $\varnothing 7,2$ mm lochen/bohren, bei Bedarf von unten ansenken.
Zur Klemmbereichsermittlung ist das Teil A (Deckel) zu messen. Erfolgt der Einbau des Verschluss-Oberteils mit einer Haltescheibe, ist diese hinzuzurechnen (plus 0,35 mm oder plus 1,0 mm).

Rahmen B


Rahmen B, Rechteckloch stanzen, Y x Z.

Im Teil B (Rahmen) wird die Klammer eingesetzt. Die Klammer liegt immer mit 0,4 mm auf Teil B auf, wenn sie nicht versenkt montiert wird. Die Bauhöhe H ist immer gleich und passt zu allen Verschluss-Oberteilen. Die Lochgeometrie ist nur ein Richtwert und abhängig vom Material. Zudem gibt es Unterschiede, wenn die Klammer in dicke Bleche oder Kunststoffe eingesetzt wird.

QUICKLOC® Druckverschluss Serie 140
Funktionsbeispiel

Einzelteile

Systembeschreibung

- Ein Verschluss mit hoher Funktionssicherheit. Rationeller Einbau, vibrationssicher, unverlierbar.

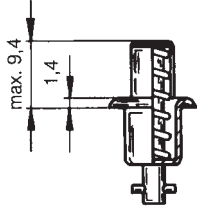

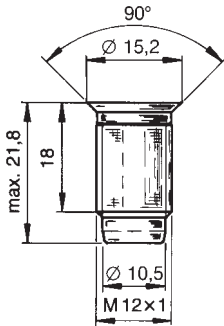
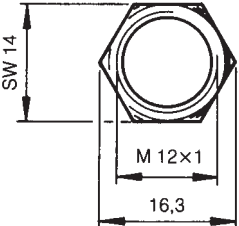
Nur 2 Teile sind zu montieren:

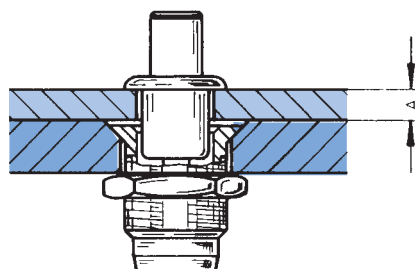
- Das Verschluss-Oberteil – vormontiert und an die benötigte Klemmstärke angepasst – wird in eine Bohrung im Deckel eingeführt und gegen Verlieren mittels einer Haltescheibe gesichert.
- Das Verschluss-Unterteil wird in die Durchgangsbohrung im Rahmen gesteckt und mit einer Mutter gekontert bzw. in einem Gewindeloch eingeschraubt (siehe Seite 13).

Funktion

- Zum Schließen wird der Bolzen des Verschluss-Oberteils unter leichtem axialen Druck nach unten gedrückt. Dabei gleitet der Querstift des federnden Verschluss-Oberteils auf einer Führungsbahn in die beweglichen Rasten im Verschluss-Unterteil und bewirkt eine formschlüssige Verbindung.
- Das Öffnen geschieht ebenfalls durch Drücken auf den Bolzen, wobei der Querstift des Bolzens durch den Druck der sich entspannenden Feder aus dem Unterteil entriegelnd herausgedrückt wird.

QUICKLOC® Druckverschluss Serie 140
Einzelteile

Bezeichnung	Werkstoff/Oberfläche	Maße	Bestell-Nr. B 81 400
Verschluss-Oberteil 	Stahl verzinkt, farblos chromatiert		0642 275 00XX*
	Stahl vernickelt		auf Anfrage
* siehe Klemmbereichstabelle			
Haltescheibe 	Edelstahl	d = 13	0652 092 0000
	Edelstahl	d = 14	0652 092 0002
Verschluss-Unterteil 	Zinkdruckguss verzinkt, farblos chromatiert		0642 200 0100
	Zinkdruckguss vernickelt		auf Anfrage
	Zinkdruckguss blank		auf Anfrage
Mutter 	Stahl verzinkt, farblos chromatiert		0652 200 9000
	Stahl vernickelt		auf Anfrage

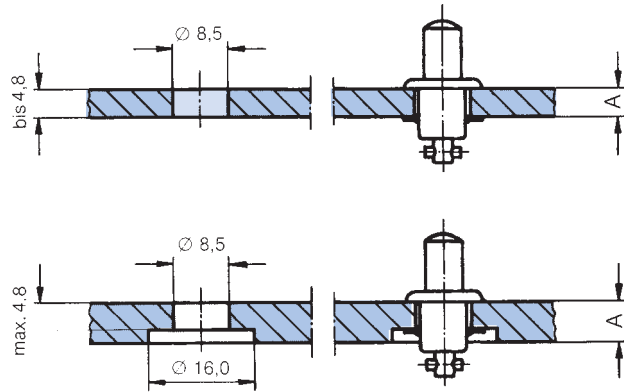
Klemmbereichstabelle für Verschluss-Oberteil


XX*	A
01	0,7 – 2,3
02	2,4 – 3,8
03	3,9 – 5,3
04	5,4 – 6,8
05	6,9 – 8,4
06	8,5 – 9,9
07	10,0 – 11,4
08	11,5 – 12,9

QUICKLOC® Druckverschluss Serie 140

Hinweise für den Einbau

Deckel A (s. Klemmbereichstabelle)



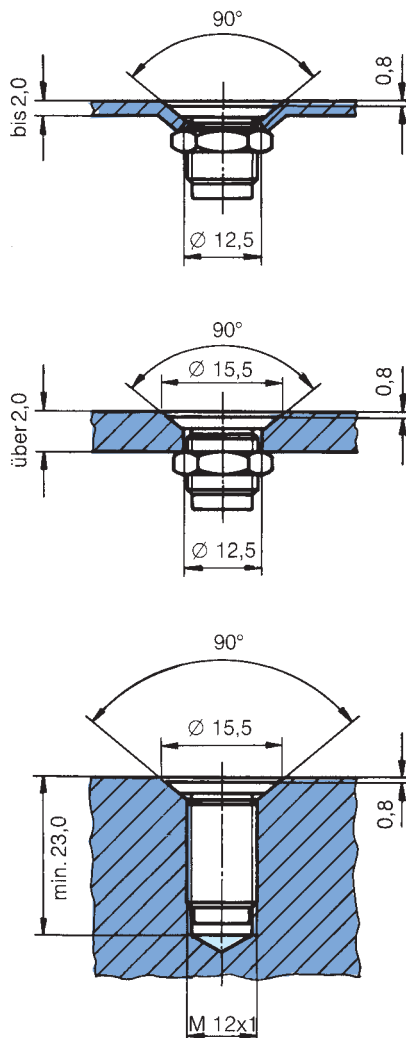
Verschluss-Oberteil

Deckel mit $\varnothing 8,5$ mm lochen/bohren

- Bei Deckelstärken A bis 4,8 mm nur leicht ansenken oder entgraten.
- Bei Deckelstärken A über 4,8 mm Stärke von der Rückseite mit $\varnothing 16,0$ mm zur Aufnahme der Haltescheibe zylindrisch ansenken.

Verschluss-Oberteil einführen und von der Rückseite mit der Haltescheibe sichern.

Rahmen B



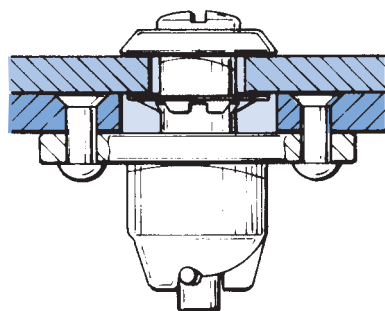
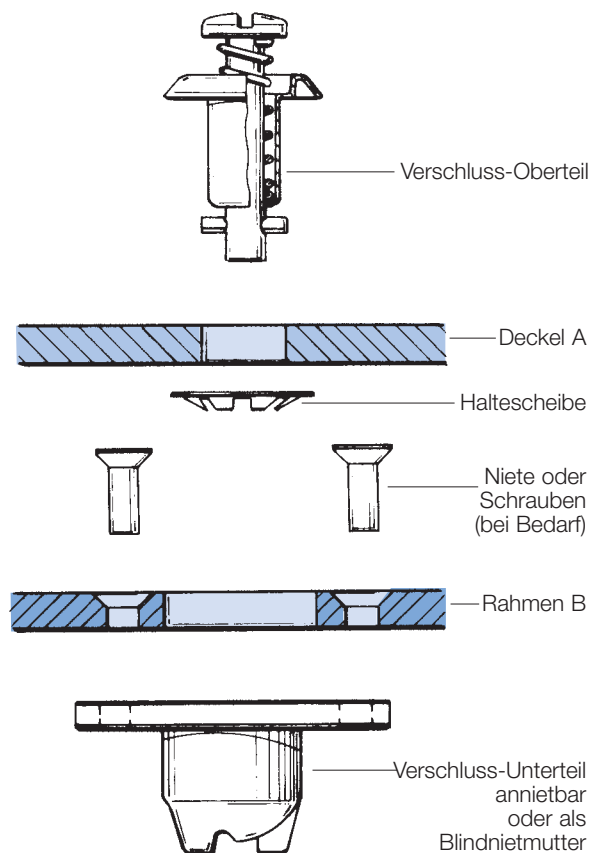
Verschluss-Unterteil

Rahmenteil mit $\varnothing 12,5$ mm lochen/bohren

- bei Rahmenstärken bis 2,0 mm dimpeln und mit der Mutter kontern.

- Bei Rahmenstärken über 2,0 mm von oben mit $\varnothing 15,5$ mm ansenken und mit der Mutter kontern.

- Bei eingeschraubter Anwendung ist auf eine Mindestgewindetiefe von 23,0 mm zu achten und von oben mit $\varnothing 15,5$ mm anzusenken.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200
Funktionsbeispiel

Einzelteile

Systembeschreibung

- Ein Verschluss mit hoher Funktionssicherheit, zuverlässig auch in Bereichen mit Schmutzeinwirkung.

Nur 2 Teile sind zu montieren:

- Das Verschluss-Oberteil – vormontiert und an die benötigte Klemmstärke angepasst – wird in eine Bohrung im Deckel eingeführt und gegen Verlieren mittels einer Haltescheibe gesichert.
- Das Verschluss-Unterteil wird am Rahmen unter der Durchgangsbohrung vernietet oder verschraubt.

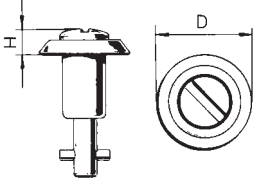
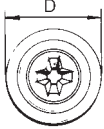
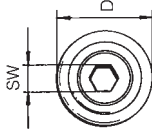
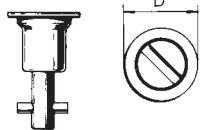
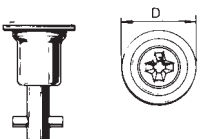
Funktion

- Zum Schließen wird der Bolzen des Verschluss-Oberteils unter leichtem axialen Druck 90° nach rechts gedreht. Hierbei gleitet der Querstift des Bolzens über die Nockenbahn des Verschluss-Unterteils, greift in dessen Rasten ein und bewirkt damit eine formschlüssige Verbindung.
- Das Öffnen geschieht durch eine 90°-Drehung nach links, wobei der Querstift des Bolzens durch den Druck der sich entspannenden Feder aus dem Unterteil entriegelnd herausgedrückt wird und der Bolzenkopf sichtbar hervortritt.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200

Verschluss-Oberteil

Das Oberteil ist komplett montiert und besteht aus Bolzen, Federtopf, Druckfeder und Querstift.

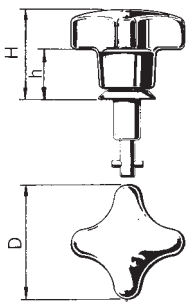
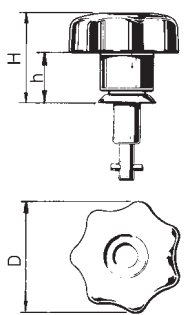
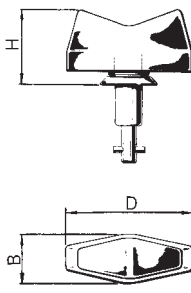
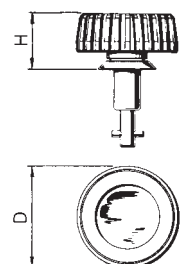
Kopfformen	Maße	Werkstoff/ Oberfläche	Bestell-Nr. B 81 500
Zylinderkopf mit Schlitz 	D = 12,5 H = 4,0	Stahl, vergütet, verzinkt, farblos passiviert, Chrom-(VI) frei	0643 101 00XX*
		Stahl, vergütet vernickelt	0643 301 00XX*
Zylinderkopf mit Kreuzschlitz 	D = 12,5 H = 4,0	Stahl, vergütet, verzinkt, farblos passiviert, Chrom-(VI) frei	0643 105 00XX*
		Stahl, vergütet vernickelt	0643 305 00XX*
Zylinderkopf mit Innensechskant 	D = 12,5 H = 4,0 SW = 2,0 bzw. 2,5	Stahl, vergütet, verzinkt, farblos passiviert, Chrom-(VI) frei	0643 109 00XX*
		Stahl, vergütet vernickelt	0643 309 00XX*
Senkkopf mit Schlitz 	D = 10,0	Stahl, vergütet, verzinkt, farblos passiviert, Chrom-(VI) frei	0643 113 00XX*
		Stahl, vergütet vernickelt	0643 313 00XX*
Senkkopf mit Kreuzschlitz 	D = 10,0	Stahl, vergütet, verzinkt, farblos passiviert, Chrom-(VI) frei	0643 117 00XX
		Stahl, vergütet vernickelt	auf Anfrage

* siehe Klemmbereichstabelle Seite 18
Andere Werkstoffe und Oberflächen auf Anfrage.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200

Verschluss-Oberteil

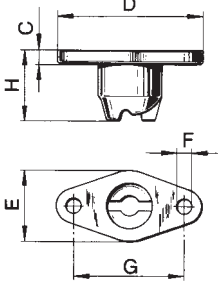
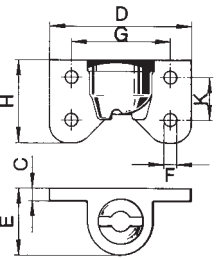
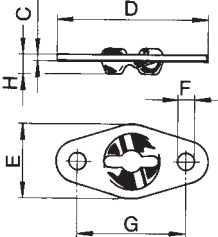
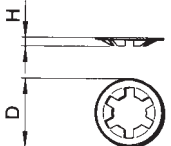
Das Oberteil ist komplett montiert und besteht aus Bolzen, Federtopf, Druckfeder und Querstift.

Kopfformen	Maße	Werkstoff/ Oberfläche	
<p>Kreuzgriffkopf</p> 	<p>D = 25 H = 20 h = 12</p>	<p>Kopf: Polyamid 6.6 schwarz Bolzen: Stahl, vergütet verzinkt, gelb chromatiert</p>	<p>auf Anfrage</p>
<p>Sterngriffkopf</p> 	<p>D = 25 H = 19 h = 11 D = 33 H = 23 h = 13</p>	<p>Kopf: Polyamid 6.6 schwarz Bolzen: Stahl, vergütet verzinkt, gelb chromatiert</p>	<p>auf Anfrage</p>
<p>Flügelkopf</p> 	<p>D = 28 H = 18,5 B = 11,5 D = 33 H = 22 B = 13</p>	<p>Kopf: Polyamid 6.6 schwarz Bolzen: Stahl, vergütet verzinkt, gelb chromatiert</p>	<p>auf Anfrage</p>
<p>Rändelkopf mit feiner Rändelung</p> 	<p>D = 22 H = 15,5 D = 28,5 H = 19</p>	<p>Kopf: Polyamid 6.6 schwarz Bolzen: Stahl, vergütet verzinkt, gelb chromatiert</p>	<p>auf Anfrage</p>

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200

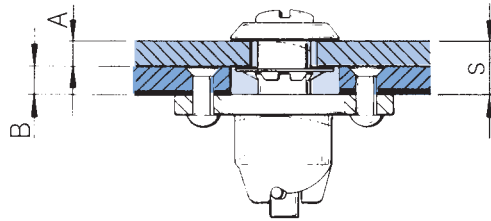
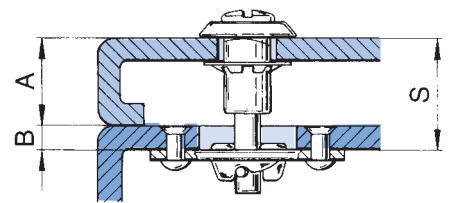
Verschluss-Unterteil und Haltescheibe

Die Unterteile können mit allen Verschluss-Oberteilen der Serie 200 kombiniert werden. Siehe Klemmbereichstabelle.

Bezeichnung	Maße	Werkstoff/ Oberfläche	Bestell-Nr. B 81 500
Verschluss-Unterteil hohe Ausführung 	D = 25,5 H = 12,5 C = 2,0 (Stahl 0,8) E = 12,5 (Hartbronze 11,45) F = 2,4 G = 19,0	Zinkdruckguss, verzinkt, farblos passiviert, Chrom (VI) frei mit Einführfase	0653 100 0100
		Stahl, verzinkt farblos passiviert, Chrom (VI) frei	0653 100 2200
		Stahl vernickelt	0653 300 2200
hohe Ausführung seitliche Befestigung 	D = 27,5 H = 16,0 C = 2,3 E = 13,2 F = 2,4 G = 19,0 K = 8,6	Aluminiumdruckguss anthrazit eloxiert	0653 000 4100
Befestigung erfolgt an einer Seitenwand – die Montageposition bestimmt die Bolzenlänge des Verschluss-Oberteils – siehe Klemmbereichstabelle Seite 18.			
flache Ausführung 	D = 25,5 H = 3,0 C = 0,8 E = 12,5 F = 2,4 G = 19,0	Stahl, verzinkt, farblos chromatiert, Chrom (VI) frei	0653 100 2100
		Edelstahl	0653 000 2500
Dieses Verschlussunterteil wird dort verwendet, wo aus Platzgründen die hohe Form nicht verwendet werden kann und ein Klemmbereich über 10 mm gegeben ist. Außerdem ermöglicht dieses Unterteil einen größeren Klemmbereich – siehe Seite 22.			
Haltescheibe 	H = 0,8 D = 12,0 H = 1,1 D = 14,0	Edelstahl	0653 092 0005
		Edelstahl	0653 095 0005
Die Haltescheibe ist für alle Verschluss-Oberteile der Serie 200 verwendbar.			

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200
Die Bestimmung der Klemmstücke

Die Bestimmung der Klemmstärke ($S = A + B$) für die Auswahl des QUICKLOC® 200 mit dem richtigen Klemmbereich ist die Voraussetzung für eine optimale Funktion. Sie erfolgt am besten durch Messen der tatsächlichen Materialdicke an der Montagestelle und sollte auch Grat, Luftspalte, Farbbeschichtungen oder Einzüge (Dimpelungen) berücksichtigen. In Grenzbereichen empfiehlt sich der nächsthöhere Wert.

hohe Ausführung

flache Ausführung

Klemmbereichstabelle: hohe Ausführung

XX	S	XX	S
01	0,8 – 1,5	16	12,2 – 12,9
02	1,5 – 2,3	17	12,9 – 13,7
03	2,3 – 3,0	18	13,7 – 14,5
04	3,0 – 3,8	19	14,5 – 15,2
05	3,8 – 4,6	20	15,2 – 16,0
06	4,6 – 5,3	21	16,0 – 16,8
07	5,3 – 6,1	22	16,8 – 17,5
08	6,1 – 6,8	23	17,5 – 18,3
09	6,8 – 7,6	24	18,3 – 19,0
10	7,6 – 8,4	25	19,0 – 19,8
11	8,4 – 9,1	26	19,8 – 20,6
12	9,1 – 9,9	27	20,6 – 21,3
13	9,9 – 10,7	28	21,3 – 22,1
14	10,7 – 11,4	29	22,1 – 22,9
15	11,4 – 12,2	30	22,9 – 23,6

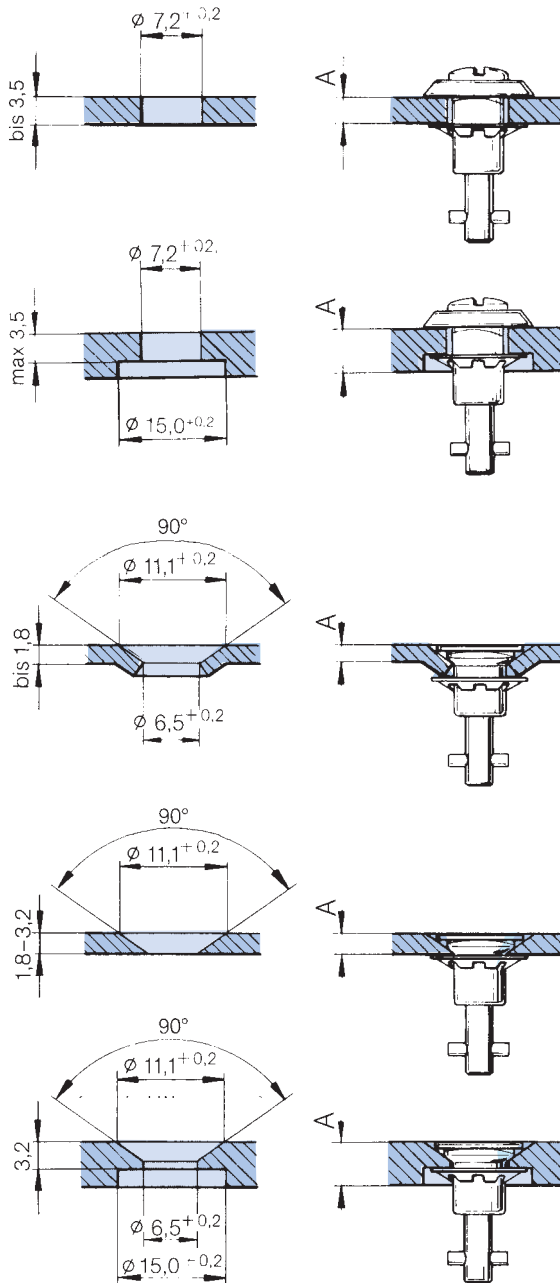
Klemmbereichstabelle: flache Ausführung

XX	S	XX	S
01	9,9 – 10,7	16	21,3 – 22,1
02	10,7 – 11,4	17	22,1 – 22,9
03	11,4 – 12,2	18	22,9 – 23,6
04	12,2 – 12,9	19	23,6 – 24,3
05	12,9 – 13,7	20	24,3 – 25,1
06	13,7 – 14,5	21	25,1 – 25,9
07	14,5 – 15,2	22	25,9 – 26,6
08	15,2 – 16,0	23	26,6 – 27,3
09	16,0 – 16,8	24	27,3 – 28,1
10	16,8 – 17,5	25	28,1 – 28,9
11	17,5 – 18,3	26	28,9 – 29,6
12	18,3 – 19,0	27	29,6 – 30,3
13	19,0 – 19,8	28	30,3 – 31,3
14	19,8 – 20,6	29	31,3 – 31,9
15	20,6 – 21,3	30	31,9 – 32,6

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 200

Hinweise für den Einbau

Deckel A (s. Klemmbereichstabelle)



Ausführung mit überstehendem Verschluss-Oberteil (alle Kopfformen außer Senkkopf):

Deckel mit $\varnothing 7,2$ mm lochen/bohren

- Bei Deckelstärken (A) bis 3,5 mm nur leicht ansenken oder entgraten.
- Bei Deckelstärken (A) über 3,5 mm Stärke von der Rückseite mit $\varnothing 15,0$ mm zur Aufnahme der Haltescheibe zylindrisch ansenken.

Verschluss-Oberteil einführen und von der Rückseite mit der Haltescheibe sichern.

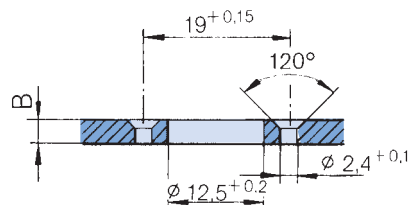
Ausführung mit versenktem Verschluss-Oberteil:

Deckel mit $\varnothing 6,5$ mm lochen/bohren

- Bei Deckelstärken (A) bis 1,8 mm dimpleln.
- Bei Deckelstärken (A) von 1,8–3,2 mm von oben ansenken.
- Bei Deckelstärken (A) über 3,2 mm zusätzlich von der Rückseite $\varnothing 15,0$ mm zur Aufnahme der Haltescheibe zylindrisch ansenken.

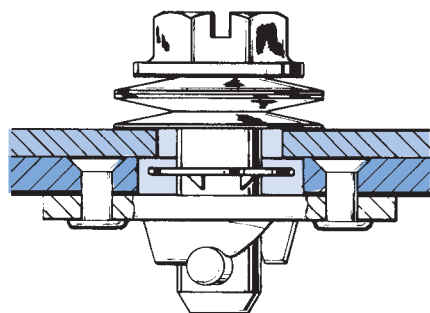
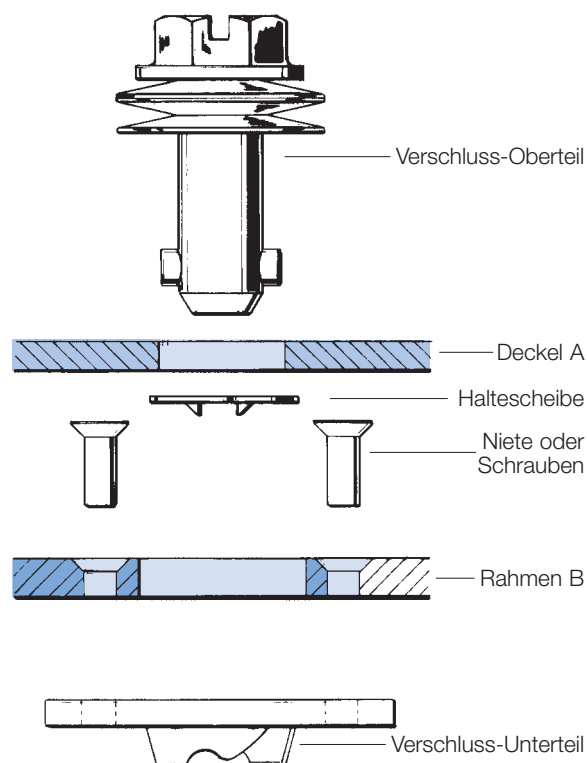
Verschluss-Oberteil einsetzen und von der Rückseite mit der Haltescheibe sichern.

Rahmen B



Das Verschluss-Unterteil wird am Rahmen fluchtend hinter einer Durchgangsbohrung $\varnothing 12,5$ mm befestigt. Vernietung oder Verschraubung über 2 versenkte Bohrungen $\varnothing 2,4$ mm in 19 mm Abstand.

- Ausnahme: a) seitliche Befestigung
 b) Sonder-Verschlussunterteile
 Blindnietmutter-Einbauanleitung auf Anfrage!

QUICKLOC® Vierteldreh-Klemmverschluss Serie 1000
Funktionsbeispiel

Einzelteile

Systembeschreibung

- Ein bewährter Schnellverschluss, von dem trotz rauher Betriebsbedingungen und geforderter hoher Haltekkräfte unbedingte Zuverlässigkeit erwartet werden kann.

Nur 2 Teile sind zu montieren:

- Das Verschluss-Oberteil – vormontiert und an die benötigte Klemmstärke angepasst – wird in eine Bohrung im Deckel eingeführt und gegen Verlieren mittels einer Haltescheibe gesichert.
- Das Verschluss-Unterteil wird am Rahmen, mittig unter der Durchgangsbohrung, durch Nieten oder Verschrauben befestigt.

Funktion

- Zum Schließen wird der Bolzen des Verschluss-Oberteils unter kräftigem axialen Druck 90° nach rechts gedreht. Hierbei gleitet der Querstift des Bolzens über die Nockenbahn des Verschluss-Unterteils, greift in dessen Rasten ein und bewirkt damit eine formschlüssige Verbindung.
- Das Öffnen geschieht durch eine 90°-Drehung nach links, wobei der Querstift des Bolzens durch den Druck der sich entspannenden Tellerfedern aus dem Verschluss-Unterteil entriegelnd herausgedrückt wird.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 1000

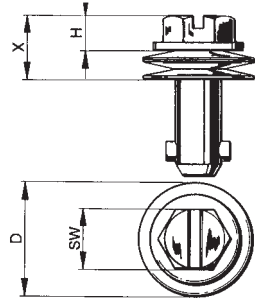
Einzelteile

Das Oberteil ist komplett montiert und besteht aus Bolzen, Federtopf, Druckfeder und Querstift.

Bezeichnung	Maße	Werkstoff/ Oberfläche	Bestell-Nr. B 81 800
-------------	------	--------------------------	-------------------------

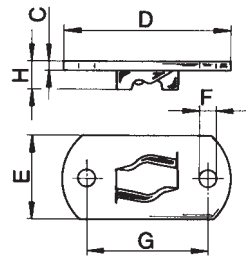
**Verschluss-Oberteil
Sechskantkopf
mit Schlitz**

D = 19,0 H = 12,5 X ~ 16,5 SW = 13	Stahl vergütet, verzinkt farblos passiviert, Chrom (VI) frei	0646 129 00XX*
---	---	----------------



* siehe Klemmbereichstabelle Seite 22

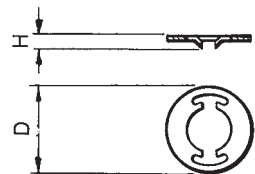
Verschluss-Unterteil



D = 41,0 H = 7,5 C = 2,0 E = 22,5 F = 3,2 G = 28,5	Stahl blank, schweißbar Stahl, verzinkt, farblos passiviert, Chrom (VI) frei nietbar	0656 000 8400 0656 100 8000
	Stahl, verzinkt farblos passiviert, Chrom (VI) frei nietbar, F = 4,2	0656 100 8800
	Edelstahl blank, F = 4,2	0656 000 8600

Haltescheibe

H = 1,6 D = 19	Edelstahl blank	0656 092 0000
-------------------	--------------------	---------------

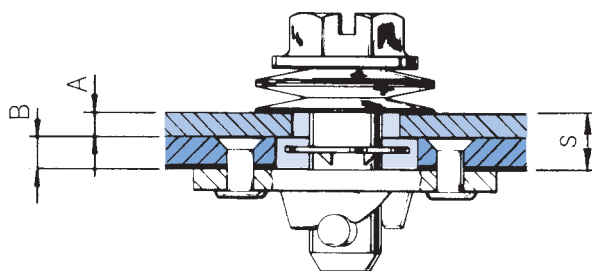


Die Haltescheibe ist für alle Verschluss-Oberteile der Serie 1000 verwendbar.

QUICKLOC® Vierteldreh-Verschluss Serie 1000

Die Bestimmung der Klemmstücke

Die Bestimmung der Klemmstärke ($S = A + B$) für die Auswahl des QUICKLOC® 1000 mit dem richtigen Klemmbereich ist die Voraussetzung für eine optimale Funktion. Sie erfolgt am besten durch Messen der tatsächlichen Materialstärke an der Montagestelle und sollte auch Grat, Luftspalte, Farbbeschichtungen oder Einzüge (Dimpelungen) berücksichtigen. In Grenzbereichen empfiehlt sich der nächsthöhere Wert.



Klemmbereichstabelle

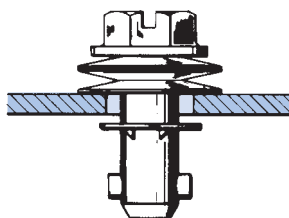
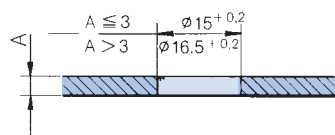
XX	S	XX	S	XX	S	XX	S
01	0,8 – 1,6	11	8,5 – 9,3	21	16,1 – 16,9	31	23,7 – 24,5
02	1,6 – 2,4	12	9,3 – 10,0	22	16,9 – 17,6	32	24,5 – 25,3
03	2,4 – 3,2	13	10,0 – 10,8	23	17,6 – 18,4	33	25,3 – 26,0
04	3,2 – 4,0	14	10,8 – 11,6	24	18,4 – 19,2	34	26,0 – 26,8
05	4,0 – 4,7	15	11,6 – 12,6	25	19,2 – 19,9	35	26,8 – 27,6
06	4,7 – 5,5	16	12,3 – 13,1	26	19,9 – 20,7	36	27,6 – 28,3
07	5,5 – 6,2	17	13,1 – 13,8	27	20,7 – 21,5	37	28,3 – 29,1
08	6,2 – 7,0	18	13,8 – 14,6	28	21,5 – 22,2	38	29,1 – 29,8
09	7,0 – 7,7	19	14,6 – 15,4	29	22,2 – 23,0	39	29,8 – 30,6
10	7,7 – 8,5	20	15,4 – 16,1	30	23,0 – 23,7	40	30,6 – 31,4

Bestellbeispiel:

- Verschluss-Oberteil. Sechskantkopf mit Schlitz, verzinkt, gelb chromatiert, für Klemmbereich $S = 6,2$. Bestell-Nr. B 81800 0646 129 0008
- Verschluss-Unterteil. Stahl verzinkt, gelb chromatiert. Bestell-Nr. B 81800 0656 100 8000
- Haltescheibe. Edelstahl, blank. Bestell-Nr. B 81800 0656 092 0000

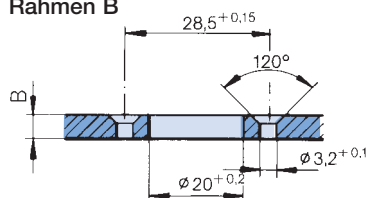
Hinweis für den Einbau

Deckel A



- Bohrung/Lochung bis 3 mm Blechstärke $\varnothing 15$ mm, darüber $\varnothing 16,5$ mm. Verschluss-Oberteil einführen und mit Haltescheibe gegen Verlieren sichern.

Rahmen B



- Das Verschluss-Unterteil wird am Rahmen fluchtend hinter einer Durchgangsbohrung $\varnothing 20$ mm befestigt. Vernietung oder Verschraubung über 2 angesenkte Bohrungen, $\varnothing 3,2$ mm, mit 28,5 mm Abstand.
- Verschluss-Unterteil alternativ anschweißbar bzw. als Clip in Vorbereitung.

Beratungsservice zu Schnellverschlüssen QUICKLOC®

Kundendaten	Anfragedatum: _____	
	Firma: _____ Adresse: _____ _____	
	Tel.: _____ Fax: _____ Telex: _____	
	Ansprechpartner (Name und Funktion): _____ _____	
	Betroffene Abteilung: _____	
	Zulassungsrichtlinien des Kunden: _____	
Datum, an dem ein Besuch des technischen Vertriebsleiters gewünscht wird: _____		
Anwendung	Technische Beschreibung (Funktion, Abmessungen, Toleranzen . . .)	
	Kann Böllhoff – ein Muster (entspr. Anwendung) erhalten? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
	– eine Zeichnung (der Anwendung) erhalten? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
	Verarbeitungsprinzip und Werkzeugprinzip: _____	
Anhang: _____		
Kaufmännische Informationen	Neue Anwendung: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	Gewünschte Prototypen: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Jährliche Stückzahl: _____	wenn ja, Datum und Menge: _____
	Liefermenge: _____	Erstmuster gewünscht: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Dauer der Anwendung: _____	wenn ja, Datum und Menge: _____
	Serienstart (Datum): _____	Vorserie gewünscht: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
		wenn ja, Datum und Menge: _____
Jetzige Lösung (dieser oder einer ähnlichen Anwendung):		
Technische Problempunkte:		

Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien
Brasilien
China
Deutschland
Frankreich
Großbritannien
Indien
Italien
Kanada
Mexiko
Österreich
Polen
Rumänien
Russland
Slowakei
Spanien
Südafrika
Tschechische Republik
Türkei
Ungarn
USA

Außerhalb dieser 21 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.

Böllhoff Verbindungstechnik GmbH
Archimedesstraße 1-4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Telefon +49 (0)521/44 82-05 (5 15) · Fax +49 (0)521/44 82-3 50
www.boellhoff.com · verbindungstechnik@boellhoff.com

