

## Parallelarmständer Typ PR-E für HELICOIL® und HELICOIL® plus Einbauwerkzeuge

### 3-achsiger Parallelarmständer mit Wegmesssystem

Parallelarmständer Typ PR-E für schnelles, prozesssicheres und manuelles Positionieren der HELICOIL® plus Einbauwerkzeuge.

Der Typ PR-E ist ein universelles, flexibles und kostengünstiges System, das Positionsabfragen nach einem frei programmierbaren Muster ermöglicht.



- Positionserkennung x-Achse, y-Achse und z-Achse
- Überwachung der Schraubtiefe, Schraubpositionen und Ablauf der Verschraubungspositionen
- 10 Programme
- 25 Schraubpositionen pro Programm speicherbar
- Steuerungsausgänge zur Ansteuerung von z.B. Magnetventilen (24DC) für pneumatische Klemmvorrichtungen

Der Typ PR-E ist für die Aufnahme von dem elektrischen HELICOIL® plus Einbauwerkzeug Typ E-S410 geeignet (Andere Elektroschraubwerkzeuge auf Anfrage).

Mit der großen Auszugslänge lässt sich ein weiter Arbeitsbereich abdecken.

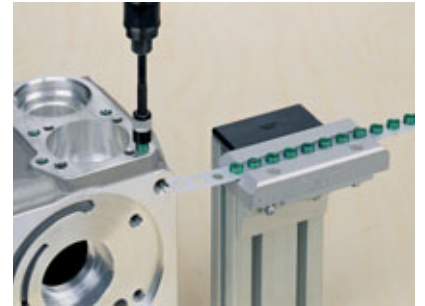
Das Werkzeug ist immer senkrecht ausgerichtet, der Anwender von Werkzeugreaktionsmomenten entlastet.

#### Weitere Vorteile sind:

- Keine Qualitätsprobleme durch das Vergessen von HELICOIL® plus Einbaustellen
- Sicherstellung der Einbautiefe
- Registrierung von Einbaustörungen

## Lieferumfang Typ PR-E

- Entlastungsarm mit Wegmeßsystem
- Regeleinheit (untereinander vernetzbar)
- Elektro-Schrauber 0,9 – 3,5 Nm 730 U/min ¼" hex. mit Hebelstart
- Bedienbox
- Wartungseinheit

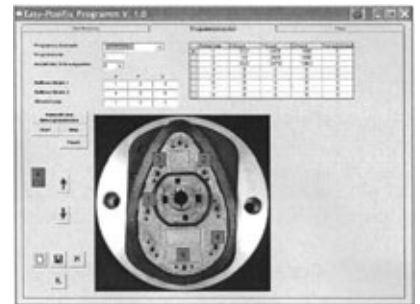


## Zubehör

- Pneumatischer Zapfenbrecher für HELICOIL® plus
- Adapter/Steuergerät
- HELICOIL® plus „pick and place“ System.  
Einfaches Handling der HELICOIL® plus und kürzere Montagezeiten
- Stationärer Rollenhalter für HELICOIL® plus STRIPFEED®  
(65000 0182 080 0004)

## Software-Paket

Einfache PC-Software zum sicheren und problemlosen Programmieren der Verschraubpunkte.  
Falls vorhanden, können die X/Y Koordinaten von der Konstruktion übernommen werden. Als Grundlage dafür dient eine Zeichnung oder ein Bild des Werkstücks, an denen die einzelnen Verschraubpunkte markiert werden.  
Im Betriebsmodus werden die Schraubpunkte visuell auf dem Bild des Werkstücks gezeigt, dadurch wird die Abfolge der einzelnen Punkte deutlich dargestellt.



## Kontroll-Einheit

Kontroll-Einheit zum einfachen Programmieren und Abfragen der Verschraubungspunkte.  
Verwaltet auch die Kommunikation mit dem PC.  
Steuerungsausgänge zur Ansteuerung von z.B. Magnetventilen (24DC) für pneumatische Klemmvorrichtungen.  
Werkstückträgererkennung mit automatischer Programmumschaltung.

## Technische Daten

Typ	Max. Arbeitswinkel	Arbeitshöhe z-Achse	Max. Werkzeuggewicht
PR-E 400	300°	80 mm – 420 mm	2,0 kg
	Arbeitsradius (Auszugslänge) y-Achse		Ständergesamtwicht
	160 mm – 400 mm		6,3 kg

# BÖLLHOFF

Böllhoff Verbindungstechnik GmbH · Archimedesstraße 1 – 4 · 33649 Bielefeld · Deutschland  
Telefon (05 21) 44 82-05 (5 15) · Fax -3 50 · Internet [www.boellhoff.com](http://www.boellhoff.com) · E-Mail [verbindungstechnik@boellhoff.com](mailto:verbindungstechnik@boellhoff.com)

