

BÖLLHOFF**Joining together!**

100 %ige Abwicklung der CX- und CY-Artikel durch das ECOSIT® Belieferungssystem

Success Story

Branche

Herstellung von Geräten für das Ernährungsgewerbe

Aufgabe

Optimierung der Materialwirtschaft für Verbindungselemente sowie kontinuierliche Anpassung der Logistikprozesse

Lösung

Implementierung eines ECOSIT® Belieferungssystemes

Kundennutzen

- Bedeutsame Senkung der Beschaffungsprozesskosten
- Lieferantenreduzierung
- Reibungslose Anpassung der Logistikprozesse an die sich stets weiterentwickelnden Produktionsprozesse
- Signifikante Erhöhung der Versorgungssicherheit

Die permanente Optimierung, die Sicherung der hohen Produkt- und Servicequalität sowie die beeindruckende wirtschaftliche Entwicklung haben CONVOTHERM unter anderem dazu bewegt die internen Materialwirtschaft- und Logistikprozesse unter die Lupe zu nehmen. Gerade Verbindungselemente (C-Teile) machen in der Materialwirtschaft zwar nur 20 % des gesamten Einkaufsvolumens aus, verursachen jedoch 80 % der Beschaffungsprozesskosten.

Über unseren Kunden CONVOTHERM Elektrogeräte GmbH
Seit der Firmengründung im Jahr 1976 entwickelte sich die Firma zum absoluten Spezialisten für Heißluftdampferentechnik. Zahlreiche Patente (Verschwindetür), Auszeichnungen (IF Design Award, Good Award) sowie technische Innovationen (Energiesparsystem Advanced Closed System) stehen für eine umfassende Kompetenz. Entwickelt und produziert werden die Heißluftdampfer im oberbayerischen Eglfing und werden in über 100 Länder exportiert.

Die Ausgangslage

Mit dem Motto „Made in Germany. Made by CONVOTHERM“ weist das Eglfingener Unternehmen auf sein Fertigungs-Know-How und die Premium Qualität seiner Produkte hin. Als Spezialist für modernste Heißluftdampfer sieht sich CONVOTHERM in der Verpflichtung, seinen Kunden beste Qualität ohne Abstriche zu bieten. So werden auch beim Einkauf präzise Anforderungen an die zu beschaffenden A-, B- und C-Artikel gestellt. Hohe Ansprüche werden bei CONVOTHERM zudem an die internen Prozesse gestellt, die schließlich ebenfalls zur Sicherung der Produkt- und Servicequalität beitragen. Zur Senkung der Logistik- und Beschaffungskosten bei gleichzeitiger Steigerung der Prozesssicherheit betrachtete CONVOTHERM 1999 zusammen mit Böllhoff die Materialwirtschaftsprozessstruktur und analysierte dabei die Einführung eines Belieferungssystemes für Verbindungselemente. Die Lieferung der Verbindungselemente erfolgte bis dato durch mehrere Lieferanten direkt in den Wareneingang, in dem die C-Teile gelagert und von dort aus intern weiterverteilt wurden.



„Durch die Zusammenarbeit mit Böllhoff konnten wir die Prozesskosten des C-Teile-Management auf ein Minimum reduzieren.“

Jürgen Appelt (Leitung Logistik) und
Stefan Sadler (Stellv. Einkaufsleiter)
CONVOTHERM Elektrogeräte GmbH

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.





Bild 1
Jürgen Appelt und Stefan Sadler



Bild 2
Shuttle-System bei CONVOTHERM



Bild 3
Tablar mit befüllten ECOSIT® Behältern

Die Lösung mit Böllhoff

Nach umfangreicher Recherche im Vorfeld führte CONVOTHERM zur Jahrtausendwende das ECOSIT® Belieferungssystem von Böllhoff, welches durch sein umfangreiches Produkt- und Servicespektrum überzeugte, zur Optimierung der Materialbewirtschaftungsprozesse ein. Ausschlaggebender Faktor bei den Verantwortlichen (siehe Bild 1) war das positive „Bauchgefühl“, dass man mit Böllhoff einen kompetenten und vertrauensvollen Partner gewonnen hat. Zu Beginn implementierte Böllhoff bei CONVOTHERM zwei MultiBin-Bevorratungssysteme in der Vormontage und ein MultiBin-System in der Endmontage. Die Folgejahre waren durch eine rasante wirtschaftliche Entwicklung geprägt, bei der auch mehrmals die Produktions- und Logistikprozesse neu aufgestellt werden mussten. Böllhoff begleitete in dieser wichtigen Entwicklungsphase seinen Partner, analysierte zusammen mit CONVOTHERM kontinuierlich die Veränderungsprozesse und passte dabei stets die Bevorratungssysteme an die Anforderungen der neuen Strukturen sowie Abläufe der Produktion und Montage

an. So wurden noch im Jahr 2000 acht Abladestationen in den drei verschiedenen Werken in Eglfing, Hugfing und Weilheim eingerichtet. Mit der Zusammenführung der drei Werke in 2002 bewirtschaftete Böllhoff die neu eingeführte zentrale Abladestelle in Eglfing ebenfalls mit einem MultiBin-System. Aus Platzmangel entschied sich CONVOTHERM 2005 für das so genannte Paternoster- bzw. Shuttle-Lagersystem (siehe Bild 2), wodurch sich die Lagerfläche – unter anderem für Verbindungselemente – von 256 m² auf 9 m² reduzierte. Die Umstellung des Belieferungsprozesses verlief mit Böllhoff auch bei diesem Veränderungsschritt problemlos. Die Anlieferung der DIN-, Norm- und Zeichnungsteile sowie der sonstigen Verbindungselemente (wie z. B. Schlauchschellen, Kabelbinder und Dichtungsmaterial) erfolgt bis heute 1x wöchentlich. Die zu liefernden C-Teile werden hierzu bei Böllhoff im Logistikzentrum nach Tablarnummern vor- und anschließend direkt in das Shuttle-System einsortiert (siehe Bild 3). Weitere Herausforderungen sind bei der partnerschaftlichen Zusammenarbeit weiterhin stets willkommen.

Über Böllhoff

Als internationaler Dienstleister mit eigener Produktion und Entwicklung gehört Böllhoff zu den führenden Anbietern von Verbindungs- und Befestigungstechnologien. Das Sortiment umfasst mehr als 100.000 Artikel, von der Standardschraube bis hin zu vollautomatischen Montagemaschinen. Das Unternehmen ist mit acht Standorten in Deutschland und eigenen Gesellschaften in 22 Ländern sowie Agenturen weltweit für alle wichtigen Märkte präsent.

Über ECOSIT®

Unter dem Namen ECOSIT® (**E**conomic **S**upply **I**n **T**ime) hat Böllhoff ein Belieferungs- und Bevorratungssystem etabliert. Damit übernimmt Böllhoff für seine Kunden die komplette Lieferkette: Disposition, Beschaffung, Qualitätssicherung, Lagerhaltung und innerbetriebliche Verteilung der Ware bis in den Produktions- und Instandhaltungsbereich. ECOSIT® trägt nachhaltig zur Prozesssicherheit und -vereinfachung bei – durch eine Reduzierung von Lieferanten und 100 % ige Lieferbereitschaft.

Böllhoff Gruppe

Archimedesstraße 1–4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Telefon +49 (0)521 / 44 82-01 · Fax +49 (0)521 / 44 93 64
www.boellhoff.com · info@boellhoff.com