

BÖLLHOFF*Joining together!*

Vollautomatisches Lagerbewirtschaftungssystem mit innovativer SmartBin® Wiegetechnologie

Success Story

Branche

Bahnindustrie

Aufgabe

Prozessoptimierung der
Materialwirtschaft

Lösung

Implementierung eines vollautomatischen Lagerbewirtschaftungssystems mit der SmartBin® Wiegetechnologie

Kundennutzen

- Reduzierung von Lager- und Sicherheitsbeständen
- Genauere Planungen und höhere Versorgungssicherheit durch fest definierte Wiederbeschaffungslimits
- Geringerer Platzbedarf durch Einbehältersystematik
- Weltweite Bestandsübersicht online verfügbar
- Permanente und exakte Inventur

„In einem Unternehmen, das zukunftsweisende und innovative Züge und Lokomotiven herstellt, muss auch ein fortschrittliches Logistiksystem installiert sein!“. Mit dieser Aussage von Herrn Rüdiger Schmidt-Gudella von Bombardier waren die Anforderungen und Ansprüche an ein Belieferungssystem für den Produktionsstandort Kassel hoch angesetzt worden. Eine Herausforderung, die die Experten von Böllhoff mit der SmartBin® Technologie erfolgreich stellen konnten.

Über unseren Kunden Bombardier Transportation

Bombardier Transportation ist weltweiter Marktführer in der Schienenverkehrsindustrie und den damit verbundenen Dienstleistungen. Das breite Produktangebot umfasst Schienenfahrzeuge für den Personenverkehr, komplette Schienenverkehrssysteme, Lokomotiven, Drehgestelle, Antriebstechnik und Zugsteuerung sowie Bahnsteuerungssysteme.

Die Ausgangslage

Unternehmen, die ihre Wettbewerbsfähigkeit stets verbessern wollen, müssen ihre Kosten verringern und gleichzeitig ihre Qualität und Flexibilität erhöhen – also Prozesse optimieren. So auch bei Bombardier. C-Teile verursachen bekanntermaßen, obwohl sie wertmäßig nur 20 % der gesamten Einkaufskosten ausmachen, 80 % der gesamten Beschaffungskosten eines Unternehmens. Das Einsparpotenzial, bezogen auf die Prozesse des beschaffenden Unternehmens, ist daher im Vergleich zu Einkaufspreisreduzierungen von übergeordneter Bedeutung. Eine Möglichkeit ist hierbei die Implementierung eines Belieferungssystems inklusive C-Teile-Management. Hinsichtlich dieser Systeme gibt es jedoch zahlreiche Varianten. Bombardier hat sich für die innovative SmartBin® Technologie entschieden, welche von Bossard im schweizerischen Zug entwickelt worden ist und Böllhoff in Lizenz zur Verfügung steht. Diese Technologie bietet Bombardier gegenüber den herkömmlichen Systemen deutliche Vorteile.



„Mit der täglichen digitalen Bestandsüberprüfung und dem geringerem Platzbedarf ist SmartBin® genau das richtige System für unsere Fertigungsbereiche.“

Rüdiger Schmidt-Gudella,
Bombardier Transportation

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.

BOMBARDIER



Bild 1
SmartBin® Regal bei Bombardier



Bild 2
Elektronische Waage mit Box



Bild 3
Rüdiger Schmidt-Gudella, Bombardier

Die Lösung mit Böllhoff

SmartBin® ist ein hundertfach eingesetztes vollautomatisches Lagerbewirtschaftungssystem (siehe Bild 1). Dieses System übernimmt beim Kunden völlig selbstständig die Bewirtschaftung des Lagerbestandes und optimiert den Wiederbeschaffungsprozess derart, dass die Gesamtbewirtschaftungskosten minimal sind und gleichzeitig die Versorgungssicherheit für die Kunden signifikant verbessert wird. Im Vergleich zu Mehrbehältersystemen hat SmartBin® einen geringeren Platzbedarf, eine höhere Prozesssicherheit – auch bei Bedarfsspitzen durch die tägliche Bestandsüberprüfung – und digitale Bedarfsmeldungen. Die Verbrauchsmengen lassen sich einfach und bequem auswerten, wobei insbesondere die Mitarbeiter von Bombardier von der benutzeroptimierten Sortierlogik profitieren. SmartBin® basiert auf der Gewichtssensor-Technologie. Bei den Kunden werden die zu lagernden und zu bewirtschaftenden Artikel in Boxen gefüllt, wobei jede dieser Boxen auf eine elektronische Waage – einen Gewichtssensor – gestellt wird (siehe Bild 2). Die jeweiligen Lagerbestände sind stets bekannt, weil durch Böllhoff

bei Bombardier täglich das aktuelle Gewicht der Boxen online abgerufen wird. Hat der errechnete Bestand in einer Box das definierte Wiederbeschaffungslimit unterschritten, so wird dieser Artikel automatisch in eine „Einkaufsliste“ bei Böllhoff als elektronische Bestellung direkt in das Beschaffungssystem eingelesen. Mit der Befüllung der entsprechenden Boxen schließt sich der Wiederbeschaffungszyklus und das System meldet bei der nächsten Abfrage den erfolgreichen Zyklusabschluss.

Mit SmartBin® konnten bei Bombardier in Kassel die Lagerbestände signifikant reduziert werden, da erst im letzten Moment vor dem Liefertermin dem Lieferanten die Bestellung übermittelt wird. Der so genannte Sicherheitsbestand kann somit ebenfalls deutlich minimiert werden. Aufwändige Prozessschritte wie die Bestandfeststellung, die Bedarfsermittlung, die Bestellung, die Wareneingangskontrolle, die Zwischenlagerung sowie die jährliche Inventur entfallen gänzlich oder werden automatisiert.

Über Böllhoff

Als internationaler Dienstleister mit eigener Produktion und Entwicklung gehört Böllhoff zu den führenden Anbietern von Verbindungs- und Befestigungstechnologien. Das Sortiment umfasst mehr als 100.000 Artikel, von der Standardschraube bis hin zu vollautomatischen Montagemaschinen. Das Unternehmen ist mit acht Standorten in Deutschland und eigenen Gesellschaften in 22 Ländern sowie Agenturen weltweit für alle wichtigen Märkte präsent.

Über ECOSIT®

Unter dem Namen ECOSIT® (**E**conomic **S**upply **I**n **T**ime) hat Böllhoff ein Belieferungs- und Bevorratungssystem etabliert. Damit übernimmt Böllhoff für seine Kunden die komplette Lieferkette: Disposition, Beschaffung, Qualitätssicherung, Lagerhaltung und innerbetriebliche Verteilung der Ware bis in den Produktions- und Instandhaltungsbereich. ECOSIT® trägt nachhaltig zur Prozesssicherheit und -vereinfachung bei – durch eine Reduzierung von Lieferanten und 100%ige Lieferbereitschaft.

Böllhoff Gruppe

Archimedesstraße 1–4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Telefon +49 (0)521/44 82-05 (515) · Fax +49 (0)521/44 82-350
www.boellhoff.com · info@boellhoff.com