



AMTEC®

Insertii filetate de precizie pentru materiale plastice
și scule aferente pentru montaj

BÖLLHOFF

AMTEC® inserții filetate, de mare rezistență, pentru mase plastice

Avantajele inserțiilor noastre filetate:

Inserțiile noastre filetate au fost dezvoltate pentru montaj în elemente constructive din materiale plastice după extragerea acestora din urmă din formă.

Astfel nu mai este necesară introducerea inserției în formă și injectarea materialului plastic în jurul inserției; aceasta înseamnă:

- cicluri de injectare mai scurte și proces de turnare prin injecție automatizat, fără inserarea de componente metalice
- risc exclus de deteriorare a formei de injecție cauzat de deplasarea de corpuri metalice
- nu apar fisuri cauzate de contracția, greu controlabilă, a materialului plastic în jurul corpului metalic
- avantaje comparative cu șuruburile autofiletante, deoarece asamblarea permite demontări multiple, fără deteriorarea filetului
- ancorare sigură, fără tensiuni, cu valori mari de extragere și torsiune
- costuri de producție reduse pentru articolele din material plastic și calitate îmbunătățită a produselor Dvs.

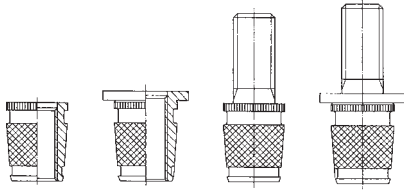


Programul nostru de produse include:

- Inserții filetate de precizie pentru inserare la cald și sudură cu ultrasunete, inserții cu ancorare prin expansiune și înșurubare cu autofiletare pentru piese injectate din materiale duroplaste, termoplaste, rășini reactive (inclusiv materiale pline sau poroase).
- **Scule și mașini pentru inserții**
Vă oferim cea mai rațională metodă de inserare cu ajutorul sistemului KVT.
 - Scule pentru montare manuală
 - Scule pentru montare semi-automată
 - Mașini automate: de la variante constructive cu inserții multiple pentru serii mari până la mașini programabile și comandate CNC pentru componente frecvent schimbate.
- **Elemente de asamblare pentru asamblări filetate directe de articole din materiale plastice cu scule aferente**
- Cercetări tehnice dezvoltate pe aplicația clientului; pentru necesitățile Dvs. speciale dezvoltăm și fabricăm inserții filetate și dispozitive de montaj "croite pe măsură".

Privire de ansamblu inserții filetate AMTEC®

Fixare termică



HITSERT® 2

Inserții filetate conice pentru toate materialele termoplaste. Destinate în special pentru fixare în materiale termoplaste. Montaj rațional cu ajutorul mașinilor cu un montant, multiax sau automate.

Alamă M2 – M8 *

Fixare termică, înșurubare și presare la rece

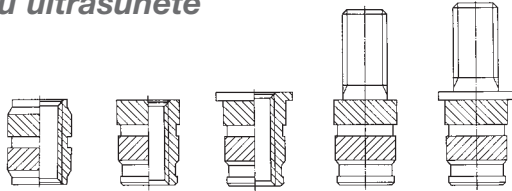


HITSERT® 3 universal

Inserții filetate conice pentru matriale termoplaste. Destinate în special pentru fixare termică / înșurubare / presare la rece. Montaj rațional cu ajutorul mașinilor cu un montant, multiax sau automate.

Alamă M3 – M8 *

Sudură cu ultrasunete

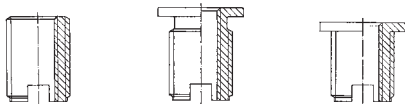


SONICSERT®

Inserții filetate pentru toate materialele termoplaste. Destinate în special pentru montaj cu ultrasunete. Inserția cu acces din ambele părți este destinată în special montajului complet automatizat.

Alamă M1.2 – M8 *

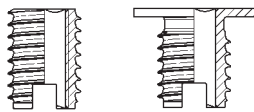
Autofiletare și înșurubare



QUICKSERT®

Bucșe filetate cu autofiletare pentru materiale plastice casante și ductile, de ex. rășini poliesterice nesaturate (SMC, ZMC), polietilenă și termoplaste armate cu fibră de sticlă. Rezistență mecanică mare, aplicabilitate universală; proprietăți de montaj optime.

Oțel/alamă M4 – M10 *



QUICKSERT® Hex

Bucșe filetate cu locaș hexagonal și unghi de flancuri foarte mic pentru materiale plastice, destinate pentru termoplaste și duroplaste.

Alamă M4 – M8 *

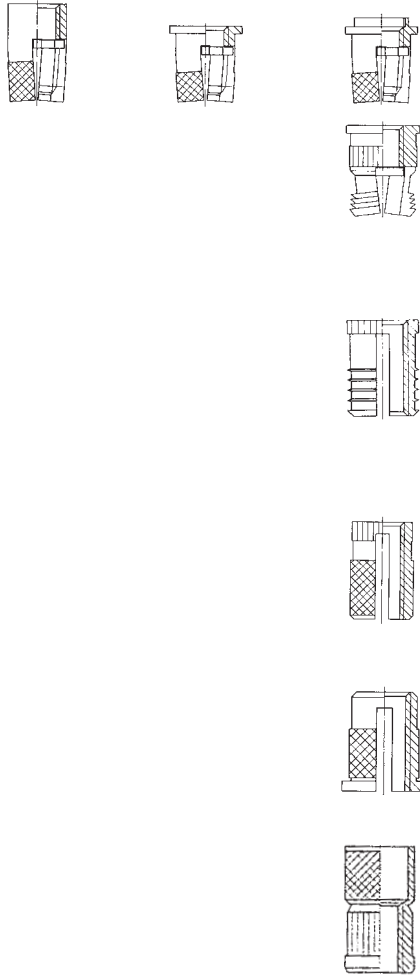


QUICKSERT® plus

Profilul filetelui exterior prezintă un unghi al flancului extrem de mic și se expandează asimetric spre baza filetelui. Prin aceasta se reduc momentele de rotație la montaj.

Privire de ansamblu inserții filetate **AMTEC®**

Ancorare prin expansiune



EXPANSIONCERT 1

Inserții filetate pentru toate materialele plastice și materialele lor compozite.
Alamă M2.5 – M8 *

EXPANSIONCERT 2

Inserții filetate pentru rășini de reacție, PUR, spumă dură integrală, elastomeri și materiale lemnoase compozite.
Alamă M2.5 – M8 *

SPREDSERT® 1

Inserții filetate pentru toate termoplastele și compozitele acestora.
Asigurare suplimentară la vibrație a șurubului.
Alamă M2 – M8 *

SPREDSERT® 2

Inserții filetate pentru toate duroplastele.
Asigurare suplimentară la vibrație a șurubului.
Alamă M3 – M6 *

SPREDSERT® cu guler

Inserții filetate pentru găuri străpunse în toate materialele plastice cu valori de moment de strângere mari.
Alamă M3 – M6 *

QUICKSERT® type 1230

Inserții filetate pentru montare fără așchii în găuri de fixare plate. Realizează filete stabile în metale ușoare, materiale plastice termo- și duroplaste.
Oțel/alamă M3 – M8 *

Scule și mașini pentru montaj

Pentru inserțiile filetate mai sus amintite sistemul nostru KVT vă oferă cea mai rațională metodă de montaj în funcție de mărimea seriei Dvs. Scule de montaj manuale, semiautomate, mașini automate: de la construcții multiple pentru serii mari până la mașini de montaj programabile CNC pentru piese frecvent schimbate.

Program extins pentru asamblări filetate directe pentru mase plastice cu dispozitive de înșurubat

* Alte dimensiuni sau materiale la cerere.

Exemple de aplicații inserții filetate **AMTEC**®

Această selecție de materiale plastice reprezintă o mică parte din paleta largă de posibile aplicații ale inserțiilor noastre filetate în diverse materiale plastice, toate avantajele fiind folosite în mod optim pentru forme constructive economice și sigure.

Care este soluția pentru cerințele Dvs. particulare?

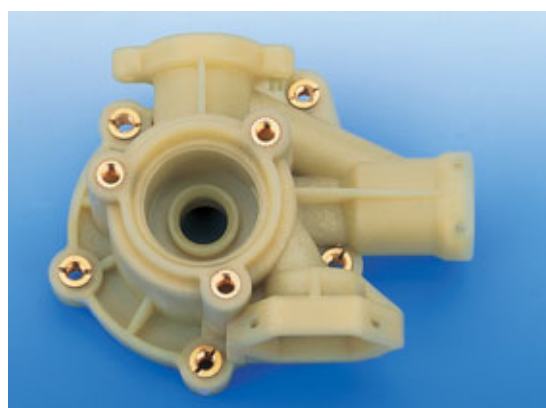
Serviciul nostru de consultanță tehnică vă stă oricând la dispoziție pentru discuții consultative și demonstrații de montaj.

Departamentul nostru de cercetare și producție vă oferă soluții cu produse adaptate pe aplicația Dvs. specifică.

Carcasă telefon mobil
SONICSERT® M1.6



Carcasă pompă
HITSERT® 2 M5 și
SPREDSERT®
cu guler M6



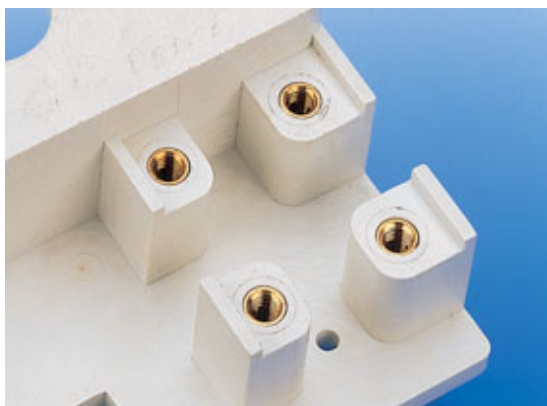
Mâner de mobilă
HITSERT® 2 M4



Suporturi medicali
HITSERT® 2 M8



Casetă de comutatoare
electronice
EXPANSIONSERT 1
M4



Carcasă pompă
HITSERT® 2 bolț M6 și
bucșe distanțiere



Ghid de selectare pentru inserții filetate AMTEC®

Cerințe Specificații	HITSERT® 2	HITSERT® 3	SONICSERT®	QUICKSERT® plus	QUICKSERT® Hex autofiletare	QUICKSERT® tip 1230 expansiune	EXPANSION-SERT 1	EXPANSION-SERT 2	SPREDSERT® Tip 1/Tip 2 SPREDSERT® cu guler
Adecvat pentru diverse materiale									
- Termoplaste	++	++	++	++	+	+	0	excepție	tip 1/cu guler +
- Duroplaste	--	-	--	--	++	+	+	--	tip 2/cu guler +
- Spume	--	--	--	-	0	-	--	+	--
- Elastomeri	--	--	--	-	0	--	--	+	--
Efort de montaj minim (tehnologie mașini)	Mașină de montaj termic (pt. cantități reduse cu pistolul de lipit)	“Pistol de lipit”, șurubelniță, presă	Dispozitiv de sudat cu ultrasunete	Dispozitiv de sudat cu ultrasunete	Sculă de montaj manual, șurubelniță	Sculă (eventual presare)	Dorn montaj manual	Dorn manual de montaj	Dorn manual de montaj
Grosime recomandată pentru perete (comparație calitativă între ele: 1 = mică, 4 = mare)	1	1	2	2	3	4	4	4	3
Valori de fixare în termoplaste identice	100 %	100 % pentru fixare la cald și înșurubare, 70 % pentru presare	80 %	110 %	120 %	100 %	60 %	-	50 %
Cerințe speciale:									
- Etanșare	cu inel O (implementat)	Da	Cu inel O (posibil)	Nu	Nu	-	Nu	Nu	Nu
- Filet bolț	Da		Da	Nu	Nu	-	Nu	Nu	Nu
- Gaura de trecere	Da	Da	Da	Nu	Nu		Nu	Nu	Nu
Altele	prin conicitate (8°) - autocentrare - tensiuni reduse	inserții de etanșare, instalații diverse		Fixare fără așchii		Adecvată și pentru metale ușoare	Montaj simplu		Reducere costuri



Observații referitoare la “Valori de fixare în termoplaste identice”: Valorile indicate se referă la HITSERT® 2 in PA GF.

-- insuficient / - suficient / 0 satisfăcător / + bine / ++ foarte bine



Sediul central:
S.C. Böllhoff S.R.L., Borș, Jud.Bihor
Șoseaua Borșului Nr. 74, RO - 417075
Tel. +40 259 433 756, Fax +40 259 433 757

Filiała București:
Șos. Odăii Nr. 157-163, RO-013604
Tel. +40 21 351 7624, Fax +40 21 351 7625
Email: givan@boellhoff.com
www.boellhoff.ro