



AMTEC®

Přesné závitové vložky pro plastové díly
a instalační nářadí

BÖLLHOFF

AMTEC® odolné závitové vložky pro plasty

Výhody závitových vložek:

Naše závitové vložky jsou navrženy pro instalaci po vyjmutí z formy (after-moulding), proto není nutné okolí vložky obštrikovat nebo zakládat do forem;

To znamená:

- Kratší cykly vstřikování a automatického procesu vstřikování bez vkládání kovových částí
- Bez nebezpečí poškození vstřikovací formy pohybem kovové části během lití
- Bez nebezpečí napětových trhlin vzhledem k obtížné kontrole smrštění kolem kovového dílu
- Výhody oproti samořezným šroubům. Díly spojené pomocí závitových vložek mohou být odděleny tak často jak je zapotřebí bez nebezpečí poškození závitu
- Vysoká spolehlivost spoje s vysokou odolností proti vytržení a protočení
- Redukce výrobních nákladů u plastových částí, vyšší kvalita

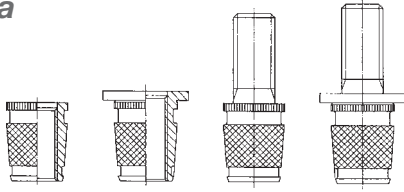


Naše produktová řada obsahuje:

- Přesné závitové vložky pro tepelnou a ultrazvukovou instalaci, expanzní ukotvení, samořezné vložky pro tvarované komponenty z materiálů jako termoset, termoplast nebo z umělých pryskyřic (včetně plněných nebo pěnových materiálů).
- **Instalační nářadí a stroje**
Nabízíme vysoce efektivní instalační způsob prostřednictvím KVT systému.
 - Manuální nářadí
 - Poloautomatické nářadí
 - Automatické stroje: od malosériových typů přes velkosériovou výrobu po plně programovatelné CNC stroje pro často se měnící prvky
- **Spojovací komponenty pro přímou montáž plastových dílů s vhodnými nástroji**
- Zakázková výroba: dodáváme a vyrábíme závitové vložky a instalační zařízení na míru dle požadavků zákazníka

Přehled produktové řady závitových vložek AMTEC®

Instalace za tepla



HITSERT® 2

Závitové vložky s kuželovitým designem pro všechny termoplasty. Obzvláště vhodné pro instalaci metodou ohřátím vložky na teplotu tavení plastu.

Racionální instalace pomocí jednoho trnu, více trnů nebo automatických strojů.

Mosaz M2 – M8 *

Instalace za tepla, vtočení nebo vlisování za studena



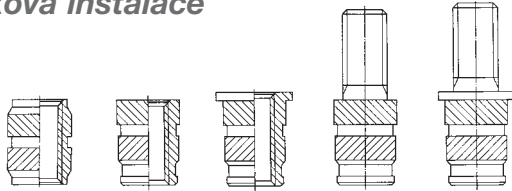
HITSERT® 3 univerzální použití

Kónické závitové vložky pro termoplasty.

Obzvláště vhodné pro instalaci za tepla / vtočení / vlisování za studena

Racionální instalace pomocí jediného trnu, více trnů nebo automatických zařízení Mosaz M3 – M8 *

Ultrazvuková instalace



SONICSERT®

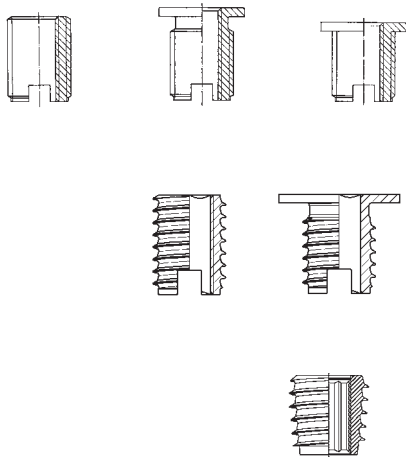
Závitové vložky pro všechny termoplasty.

Obzvláště vhodné pro ultrazvukovou instalaci.

Schopnost použití z obou stran, vhodné zejména pro plně automatické instalace.

Mosaz M1.2 – M8 *

Samořezná instalace



QUICKSERT®

Samořezné závitové vložky pro křehké a tvárné plasty, například nenasycené polyesterové pryskyřice (SMC, vstřikování plastů vyztužených skleněnými vlákny), polyetylén a sklolaminátové termoplasty. Odolné, univerzálně použitelné, optimální instalační vlastnosti.

Ocel/mosaz M4 – M10 *

QUICKSERT® Hex

Samořezné závitové vložky s vnitřním šestihranem a extra malým závitovým úhlem pro plasty. Vhodné pro termoplasty a termosety.

Mosaz M4 – M8 *

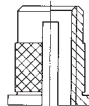
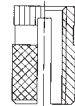
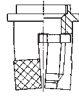
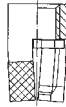
QUICKSERT® plus

Profil vnějšího závitu má velmi malý boční úhel a rozšiřuje se asymetricky směrem k základu závitu.

Tímto způsobem je optimalizována instalace při malých utahovacích momentech.

Přehled produktové řady závitových vložek AMTEC®

Expanzní montáž



EXPANSIONSERT 1

Závitová vložka pro všechny plasty a kompozitní materiály.

Mosaz M2.5 – M8 *

EXPANSIONSERT 2

Závitová vložka pro reaktivní pryskyřice, polyuretan, tvrdé pěny, elastomery a v neposlední řadě pro dřevěné kompozitní materiály.

Mosaz M2.5 – M8 *

SPREDSERT® 1

Závitová vložka pro všechny termoplasty a jejich kompozitní materiály. Dodatečné vibracím odolné šroubové jištění.

Mosaz M2 – M8 *

SPREDSERT® 2

Závitová vložka pro všechny termosety. Kompozitní materiály. Dodatečné vibracím odolné šroubové jištění.

Mosaz M3 – M6 *

SPREDSERT® se zádržnou přírubou

Závitová vložka pro průchozí otvory pro všechny plasty s vysokou pevností v tahu

Mosaz M3 – M6 *

QUICKSERT® typ 1230

Závitová vložka pro beztržiskovou montáž pro instalaci v hladkých otvorech. Vytvoří stabilní závit v lehkých kovových slitinách, v termoplastech a termosetech.

Ocel/Mosaz M3 – M8 *

Instalační nářadí a zařízení

Pro všechny naše závitové vložky nabízí systém KVT nejefektivnější způsob instalace dle rozsahu montáže. Manuální nářadí, poloautomatické nástroje, automatické zařízení: od několikanásobných instalací pro velkou výrobu po plně programovatelné CNC zařízení včetně kontrolní stanice pro často obměňované komponenty.

Rozšířená řada šroubovacích systémů pro přímé šroubování v plastech

* Jiné rozměry a materiály na vyžádání.

Příklady použití závitových vložek **AMTEC**[®]

Tento výběr výrobků z umělých hmot představuje pouze malou část ze široké škály použití našich závitových vložek do různých umělých hmot, přičemž se využívají všechny výhody pro úspornou a spolehlivou konstrukci.

Jaké je řešení pro vaše konkrétní požadavky?

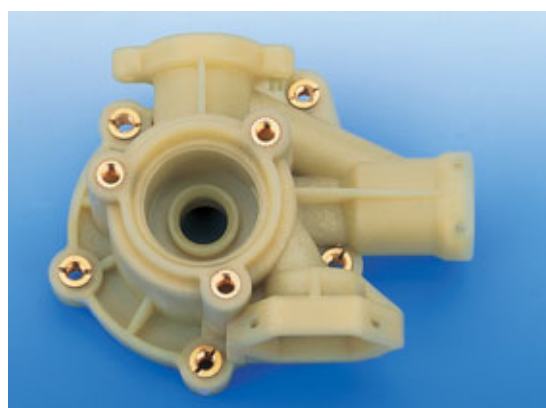
Naše technická poradenská služba je dostupná kdykoliv k odborné konzultaci a praktické ukázce bez dalšího závazku z vaší strany.

Prostřednictvím našeho oddělení vývoje a výroby Vám nabízíme možnost individuálního výrobního řešení.

Kryt mobilního telefonu
SONICSERT[®] M1.6



Těleso čerpadla
HITSERT[®] 2 M5 a
SPREDSERT[®] s
upevňovací přírubou M6



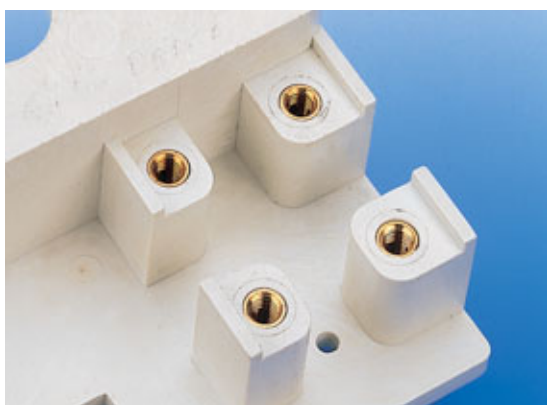
Úchytka ke skřínce
HITSERT[®] 2 M4



Pomůcky pro tělesně
postižené
HITSERT[®] 2 M8



Elektronická spínací
skříňka
EXPANSIONSERT[®] 1
M4



Těleso čerpadla
HITSERT[®] 2 šrouby M6
a kompresní omezovač



Pomůcka pro výběr závitové vložky AMTEC®

Požadavky Specifikace	HITSERT® 2	HITSERT® 3	SONICSERT®	QUICKSERT® plus	QUICKSERT® Hex samořezné	QUICKSERT® typ 1230 expanzní	EXPANSION- SERT 1	EXPANSION- SERT 2	SPREDSERT® typ 1/typ 2 SPREDSERT® s přírubou	
Použití pro různé konstrukční materiály	- Termoplasty	++	++	++	++	+	+	0	výjimka	typ 1/ s přírubou +
	- Termosety	--	-	--	--	++	+	+	--	typ 2/ s přírubou +
	- Pěny	--	--	--	-	0	-	--	+	--
	- Elastomery	--	--	--	-	0	--	--	+	--
Volba vhodné montážní metody	Zařízení pro instalaci za tepla (malá množství s použitím vsa- zovací pistole)		"vsazovací pistole" šroubovák pákový lis	Ultrazvukový svařovací stroj	Ultrazvukový svařovací stroj	ruční vtáčecí nástroj šroubovák	nýtovací pistole (event. lis)	Manuální insta- lace pomocí trnu	Manuální insta- lace pomocí trnu	Manuální insta- lace pomocí trnu
Doporučená tloušťka stěn (1 = nízká, 4 = vysoká)	1	1	2	2	3	4	4	4	4	3
Srovnání pevnosti uložení ve stejném termoplastu	100 %	100 % při insta- lace za tepla a šroubováním 70 % při visování	80 %	110 %	120 %	100 %	60 %	-	-	50 %
Zvláštní požadavky:	- těsnost	s o-kroužkem (realizováno)	Ano	s o-kroužkem (je možné)	Ne	Ne	-	Ne	Ne	Ne
	- jako šroub	Ano		Ano	Ne	Ne	-	Ne	Ne	Ne
	- průchozí otvor	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne		Ne	Ne	Ne
další	prostřednictvím kužele (B*) - samostředné - nízké pnutí	těsnění vložka variabilní instalace		beztřískové vkládání		také vhodné pro lehké kovy	Snadná instalace			nízké náklady

! **Poznámky ke "srovnání pevnosti uložení ve stejném termoplastu":**
uvedené hodnoty se posuzují ve vztahu k vložce Hitsert 2 v materiálu PA GF, která udává výchozí pevnost 100%.

-- nevhodné / - omezené / 0 uspokojivý / + dobré / ++ velmi dobré

Böllhoff s.r.o., Palouky 1365, 253 01 Hostivice
 Tel. +420 235 318 014, Fax +420 235 316 520
 Email: czobchod@boellhoff.com, czinfo@boellhoff.com
 www.boellhoff.cz



Böllhoff Slovakia s.r.o., Dialnicna cesta 10/a, 903 01 Senec
 Tel. +421 2 4025 9430, Fax +421 2 4025 9460
 Email: tpapista@boellhoff.com
 www.boellhoff.com/sk